

ПРИВАТНЕ БУДІВНИЦТВО



КАТАЛОГ ПРОДУКЦІЇ
2017



сталекс[®]
метал і конструкції



ПРОМИСЛОВЕ БУДІВНИЦТВО



Група компаній «СТАЛЕКС» заснована в 1996 році. Основним напрямком діяльності компанії на етапі становлення був оптовий продаж чорного металопрокату виробництва найбільших металургійних підприємств України. Сучасний підхід до ведення бізнесу дозволив компанії не тільки завоювати позицію лідера ринку, а й досягнути нові напрямки діяльності.

Основні види діяльності підприємств, що входять до складу ГК «СТАЛЕКС»

- Виробництво металочерепиці ALPINA™, MAXIMA™, ATLANTA™, VALENCIA™, AFINA™, GRAND™;
- Виробництво стінового, покрівельного, несучого профнастилу;
- Виробництво металосайдингу «Стальбрус» та «Стальпанель»;
- Виробництво ламелей для огорож «Євроштахетник» та фасонних аксесуарів;
- Виробництво металопрофілів для каркасного будівництва;
- Продаж металопрокату;
- Продаж енергозберігаючих матеріалів, сонячних колекторів та панелей, а також рішень з їх використанням;
- Транспортні послуги.

Компанія має розгалужену мережу сервісних металоцентрів у різних регіонах України, пропонує широкий асортимент продукції від провідних світових виробників.

Беззаперечною перевагою компанії є власне сучасне виробництво, укомплектоване лінійкою потужного обладнання, що дозволяє випускати широкий асортимент металочерепиці та профнастилу, а також металопрофілю для каркасного будівництва і різноманітних фасадних матеріалів.

Регіональна мережа торгових представництв компанії та дилерська мережа дозволяють задовольняти потреби клієнтів по всій території України в найкоротший термін.

Принципи компанії «СТАЛЕКС»:

- Упроваджуємо перспективні технології;
- Удосконалюємо систему якості;
- Удосконалюємо управлінські процеси;
- Розширюємо і модернізуємо систему виробництва;
- Мінімізуємо витрати у сфері виробництва.



НАШІ ПЕРЕВАГИ

Наші переваги.....4

СИРОВИНА

Оцинкована сталь з полімерним покриттям.....6

Мапа закупівель сировини ГК «СТАЛЕКС».....7

МЕТАЛОЧЕРЕПИЦЯ, ПРОФНАСТИЛ ТА АКСЕСУАРИ

Металочерепиця ALPINA™.....8

Металочерепиця ATLANTA™.....9

Металочерепиця MAXIMA™.....10

Металочерепиця VALENCIA™.....11

Металочерепиця AFINA™.....12

Металочерепиця GRAND™.....13

Профнастил.....14

Добірні елементи до покрівель, фасадів та огорож.....16

Металосайдинг «Стальпанель».....18

Металосайдинг «Стальбрус».....19

Огорожа «Євроштахетник».....20

КАРКАСНЕ БУДІВНИЦТВО

Легкі сталеві тонкостінні конструкції.....22

ВСЕ ДЛЯ БУДІВНИЦТВА

Сендвіч-панелі.....24

Метизна продукція.....26

Мінеральна вата.....27

Водостічні системи.....30

Софіт.....36

Мансардні вікна.....38

Підпокрівельні плівки.....40

Електроди, ущільнювачі, фарби.....49

ТАБЛИЦІ ТЕХНОЛОГІЧНИХ ДІАПАЗОНІВ ДЛЯ МЕТАЛОЧЕРЕПИЦІ

Таблиці технологічних діапазонів для металочерепиці.....42

ПЕРЕРОБКА МЕТАЛУ

Металообробне обладнання.....43

Послуги з переробки металу.....44

СТАЛЬ

Металопрокат.....45

ТРУБИ

Труби профільні.....46

Труби водогазопровідні.....46

Труби електрозварні.....47

Труби оцинковані.....48

ПОСЛУГИ

Послуги.....50

ГАНТІЇ

Гарантії.....51

СТАЛЕКС – ЦЕ КОМАНДА ПРОФЕСІОНАЛІВ

СТАЛЕКС – ЦЕ КОМАНДА ПРОФЕСІОНАЛІВ з 1996 року ГК «СТАЛЕКС» забезпечує свою високу конкурентоспроможність завдяки злагодженій командній роботі. Сьогодні СТАЛЕКС – це понад 400 кваліфікованих спеціалістів, багато з яких залишаються в компанії вже понад 20 років. Ми приділяємо значну увагу підбору персоналу, обираємо кращих, адже відповідальне ставлення персоналу до роботи – запорука успіху.

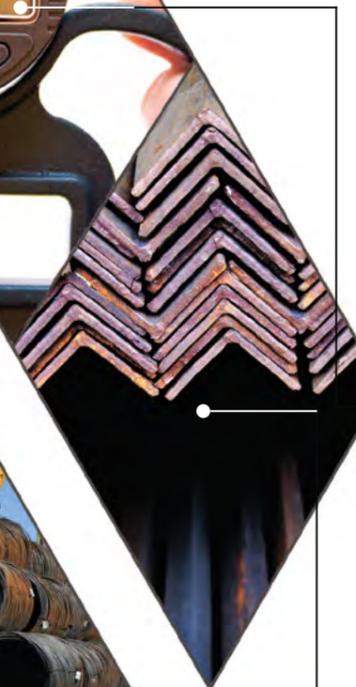


ДОСТАВКА

Транспортний підрозділ ГК «СТАЛЕКС» організує перевезення вантажів по всій території України. Кваліфіковані працівники відділу логістики завжди готові надати Вам докладну інформацію з питань доставки, підібрати оптимальний маршрут та транспортний засіб.

МИ ПОРЯД З ВАМИ

Регіональна мережа торгових представництв ГК «СТАЛЕКС» дозволяє задовольняти потреби клієнтів по всій території України в найкоротший термін. Наші представництва є в найбільших містах України. Детальніше мапу представництв можна переглянути на сайті компанії www.stalex.ua



ЯКІСТЬ

Співпраця з провідними світовими виробниками сталі з полімерним покриттям, що використовується при виготовленні матеріалів для комплектації покрівель, фасадів та огорож, гарантує найкращу якість сировини, а ВТК (відділ технічного контролю) ГК «СТАЛЕКС» контролює виробництво продукції – металочерепиці, профнастилу, аксесуарів – на кожному етапі. Ми здійснюємо:

- Первинний аудит на заводі виробника сировини
- Вхідний контроль сировини на виробництві ГК «СТАЛЕКС»
- Контроль якості готової продукції відповідно до діючих стандартів України

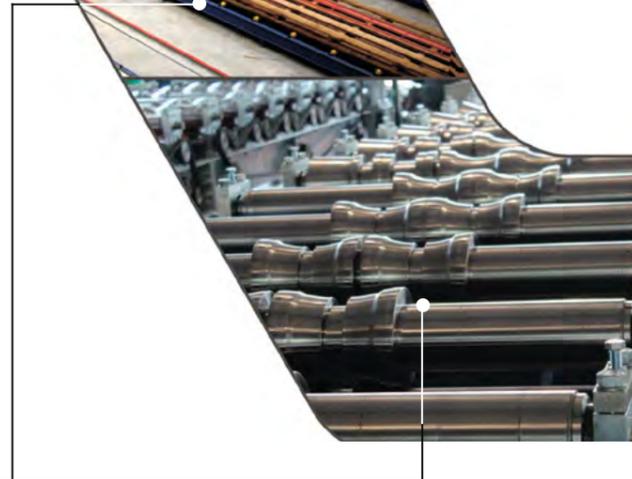


СЕРВІСНІ МЕТАЛОЦЕНТРИ

ГК «СТАЛЕКС» має розгалужену мережу сервісних металоцентрів у різних регіонах України, пропонує широкий асортимент металопродукції від найбільших вітчизняних виробників, надає послуги з обробки металу: порізка на штрипс, гнуття тощо.

ВЛАСНЕ ВИРОБНИЦТВО

Незаперечною перевагою компанії є власне виробництво, укомплектоване лінійкою потужного обладнання, що дозволяє випускати широкий асортимент продукції. У 2016 року було введено в експлуатацію додаткове обладнання для виробництва. При виробництві металочерепиці використовується сучасне профілююче обладнання однієї з провідних європейських компаній DACHPOL (Польща).



МИ ПІКЛУЄМОСЯ ПРО НАШИХ КЛІЄНТІВ

Ми вдячні нашим клієнтам, а тому постійно створюємо програми лояльності як для приватних покупців, так і для дилерів, удосконалюємо рівень обслуговування. Ми відкрили єдиний кол-центр по всій території України. Відтепер Ви можете зателефонувати на будь-який зручний для вас номер мобільного оператора. Оператори нашого кол-центру нададуть Вам професійну консультацію та підкажуть зручний спосіб купівлі. Телефон кол-центру +38(044) 503-77-88.

Оцинкована сталь із полімерним покриттям



Цікаво знати

Оцинкована сталь із полімерним покриттям, або попередньо пофарбована сталь, є поєднанням оцинкованої основи та нанесених на неї лакофарбових покриттів методом, який у світі називається Coil Coating. Попереднє фарбування сталевого прокату полімерними матеріалами набуло широкого поширення.

У нинішній час 15% сталі в усьому світі покривають методом Coil Coating, світове споживання ЛФМ (лакофарбових матеріалів) для Coil Coating становить близько 500 тис. т. на рік. На сьогодні у світі налічується понад 700 Coil Coating ліній. На сталь припадає 94% від загального обсягу виробництва попередньо пофарбованого металопрокату. Перша лінія для фарбування рулонного металу з'явилася в 40-х роках минулого століття в США і призначалася для виробництва віконних жалюзі. У 60-ті роки продуктивність ліній досягла 75 м/хв. До 1962 року обсяг виробництва прокату з п/п досяг 460 тис. т. (290 тис. т. сталі та 170 тис. т. алюмінію). У 1966 році в США налічувалося вже 90 ліній фарбування металопрокату. На даний момент тільки в США налічується понад 180 ліній фарбування сталевого та алюмінієвого металопрокату, загальною потужністю 4,2 млн. т. Полімерне покриття наноситься валковим методом за допомогою автоматичної лінії з фарбування. Це найбільш поширена технологія фарбування сталевого листа для його подальшої профілювання. На новітніх виробництвах унікальність процесу полягає в наявності інфрачервоних печей для сушки пофарбованого прокату. Технологія печі дозволяє миттєво починати процес фарбування і сушіння без втрати часу на розігрів печі, а також дає можливість наносити специфічні полімерні покриття. Відповідність кольорів визначається відповідно до таких світових стандартів, як RAL, RR, NCS.

Шар полімерного покриття виконує такі функції:

- захисну – допомагає довше зберегти зовнішній вигляд оцинкованого металу від впливу навколишнього середовища, у тому числі від механічних впливів, при чому ступінь і якість захисту залежить від обраного полімерного покриття;
- декоративну – покупцям пропонується широкий вибір рішень і покриттів.

При виборі типу полімерного покриття важливо враховувати вимоги, які висуваються до виробів із пофарбованого металу та визначаються кінцевим використанням матеріалів.

Характеристики полімерних покриттів представлені в довідковому матеріалі:

Характеристики	PE (Поліестер глянцекий)	PEMA (Поліестер матовий)	PRINTECH® (Прінтек)	PVDF (ПВДФ)	Polyurethane (Поліуретан)	Plastisol (Пластизол)
Опис	Покриття на основі поліестеру підходить для будь-яких кліматичних поясів. Характеризується відмінною стійкістю до механічних і атмосферних впливів, високою стійкістю кольору. Використання поліестеру для покриття оцинкованого листа є економічно вигідним вибором за умови обережного монтажу.	Складається з декількох поліестерів, що мають різні властивості, які при полімеризації утворюють матову текстуру і насичений колір, ідеальний практично для будь-яких кліматичних умов. Має відмінні антикорозійні властивості, стійкість до УФ-випромінювання, механічного впливу під час монтажу та експлуатації.	Printech® – це вишукане інноваційне покриття, розроблене концерном Dongbu Steel, яке відтворює складні природні візерунки і надає звичному і монотонному будівельному екстер'єру будівель елегантий зовнішній вигляд. Покриття представлене більше ніж 80 візерунками. Має відмінні антикорозійні властивості, стійкість до УФ-випромінювання, механічного впливу під час монтажу та експлуатації.	Має дуже високі антикорозійні властивості й відмінну стійкість до атмосферних впливів, практично не вицвітає. Покриття відрізняється тим, що в його складі міститься високоякісний пігмент, який надає поверхні красивий блиск і стійкий колір, а також твердість, визначає високі брудовідштовхуючі властивості і пластичність.	Покриття на основі поліуретану найкраще підходить для покрівлі. Поверхня поліуретану з легкою текстурою має хорошу стійкість до механічного зносу, а також до УФ-випромінювання. Для поліуретану типова також стійкість до дії хімікатів. Відрізняється довговічністю і стійкістю до подрапин.	Покриття, що складається з полівінілхлориду і пластифікаторів. Завдяки значній товщині це покриття найбільш стійке до механічних пошкоджень, має високу корозійну стійкість, що створює додатковий захист в умовах забрудненого навколишнього середовища або на морському узбережжі. Покриття має рельєфну поверхню-тиснення, яка не дає сонячних відблисків.
Товщина полімерного покриття, мкм	15 - 25	35	30-35	25 - 35	30 - 50	до 80
Поверхня	Гладка	Зерниста	Гладка	Гладка	Зерниста	Рельєфна
Стійкість до механічного зносу	Середня	Середня	Середня	Висока	Висока	Дуже висока
Стійкість до УФ-випромінювання	Середня	Висока RUV4	Висока RUV4	Висока RUV4	Висока RUV4	Середня RUV2
Стійкість до корозії	Середня	Висока RC4	Висока RC4	Висока RC4	Дуже висока RC5	Дуже висока RC5
Стійкість до кислот та лужних сполук	Середня	Середня	Середня	Висока	Висока	Висока
Стійкість до хімічних розчинів	Середня	Середня	Середня	Висока	Висока	Висока
Сфери застосування	Внутрішнє, зовнішнє застосування. Покрівлі, фасади. Місцевість з сухим помірним кліматом.	Зовнішнє застосування, покрівлі та аксесуари. Місцевість з сухим помірним кліматом.	Зовнішнє застосування, покрівлі, фасади та аксесуари. Місцевість з сухим помірним кліматом.	Покрівлі та фасади. Індустріальні райони. Райони поблизу моря.	Покрівлі та фасади. Індустріальні райони. Райони поблизу моря.	Покрівлі, фасади. Хімічно агресивне середовище, індустріальні райони.

Структура листової сталі з полімерним покриттям:

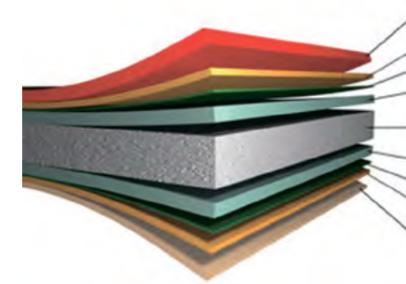


Схема покриття:	
1	Сталевий лист
2	Цинкове покриття
3	Шар пасивації
4	Ґрунт
5	Полімерне покриття
6	Захисне покриття зворотньої сторони



Мапа закупівель сировини ГК «СТАЛЕКС»

ГК «СТАЛЕКС» імпортує сировину для власного виробництва з різних куточків світу.

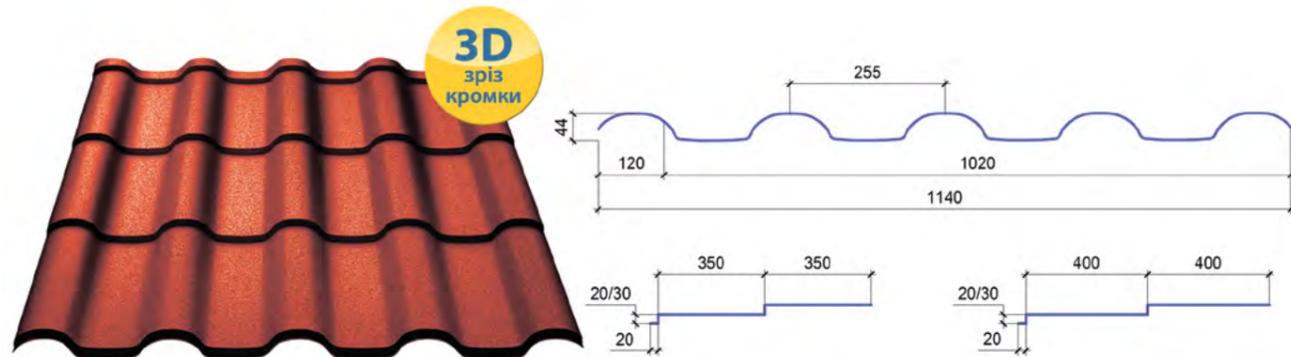


Постачальники сировини

Країна	Постачальник	Сировина
Швеція/Фінляндія	SSAB	PEMA
Польща	ArcelorMittal Poland S.A.	PE, PEMA, Zn
Німеччина	ArcelorMittal Eisenhüttenstadt GmbH	PE, PEMA
Люксембург	ArcelorMittal Dudelange S.A.	AlZn
Румунія	ArcelorMittal Galati	Zn
Італія	MARCEGAGLIA	PE, PEMA, Zn
Італія	Arvedi	PE, PEMA
Туреччина	Tezcan	PE, PEMA
Україна	Модуль Україна	PE, PEMA, Zn
Україна	Метінвест СМЦ	PE, Zn

Металочерепиця ALPINA™

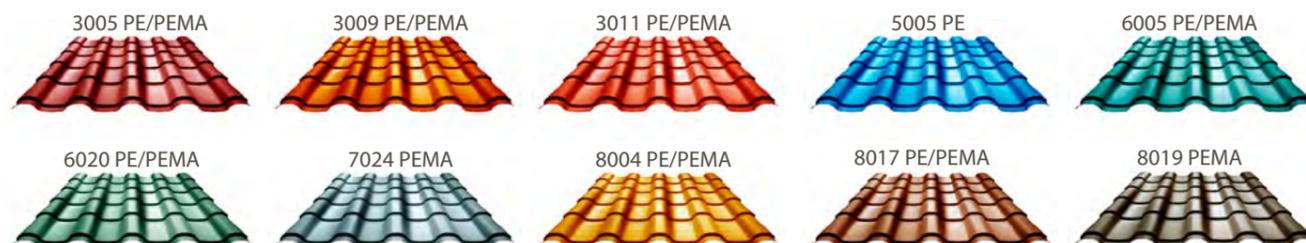
ALPINA™
АЛЬПИНА



Технічні характеристики	
• Ширина загальна	1140 мм
• Ширина корисна	1020 мм
• Довжина модуля	350 мм, 400 мм
• Висота штампування	20-30 мм
• Висота	44 мм
• Товщина металу	0,45-0,50 мм
• Довжина металочерепиці	450-6000 мм
• Кольорова гама	20 кольорів



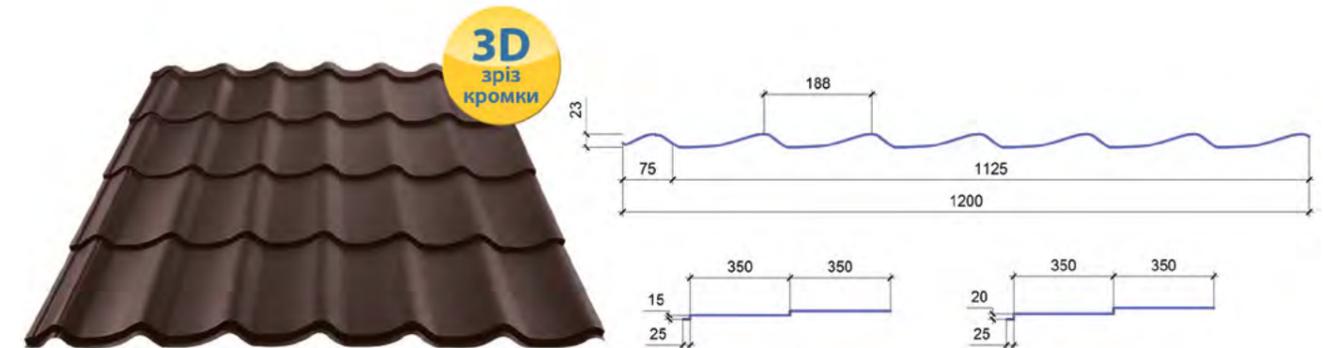
Високу жорсткість кожного листа досягнуто спеціально розробленою в ГК «Сталекс» геометрією профілю та спеціально створеним для ALPINA™ обладнанням. Для виробництва використовується сировина від провідних європейських постачальників. 3D-зріз забезпечує натуральний вигляд металочерепиці. ALPINA™ також можна виробляти модульною для зручності транспортування та складування. Сировина, обладнання та досвід ГК «Сталекс» – це те, що забезпечує клієнту ALPINA™ якість, зручність монтажу, задоволення від використання.



Увага! Передача кольору в друкованому виданні може відрізнятися від реального кольору черепиці.

Металочерепиця ATLANTA™

ATLANTA™
АТЛАНТА



Технічні характеристики	
• Ширина загальна	1200 мм
• Ширина корисна	1125 мм
• Довжина модуля	350 мм
• Висота штампування	15-20 мм
• Висота	23 мм
• Товщина металу	0,45-0,50 мм
• Довжина металочерепиці	450-6000 мм
• Кольорова гама	20 кольорів



Зовнішньо ця металочерепиця схожа на металочерепицю GRAND™, яка давно завоювала звання найпопулярнішої з лінійки, що виробляється компанією «Сталекс». Але на відміну від GRAND™ металочерепиця ATLANTA™ має кілька переваг, а саме:

- корисна ширина збільшена на 2 см;
- 3D-зріз кромки імітує натуральну металочерепицю;
- виробляється на високоточному обладнанні європейського виробника профілюючого обладнання – DACHPOL (Польща).

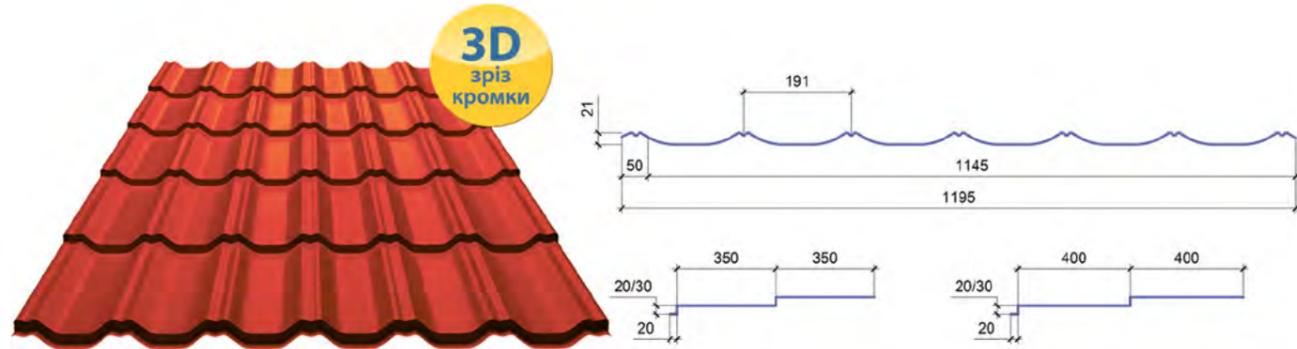
Легкість і естетика дизайну гармонійно поєднуються в металочерепиці ATLANTA™, тому вона ідеально підходить до архітектури сучасних будівель і споруд.



Увага! Передача кольору в друкованому виданні може відрізнятися від реального кольору черепиці.

Металочерепиця MAXIMA™

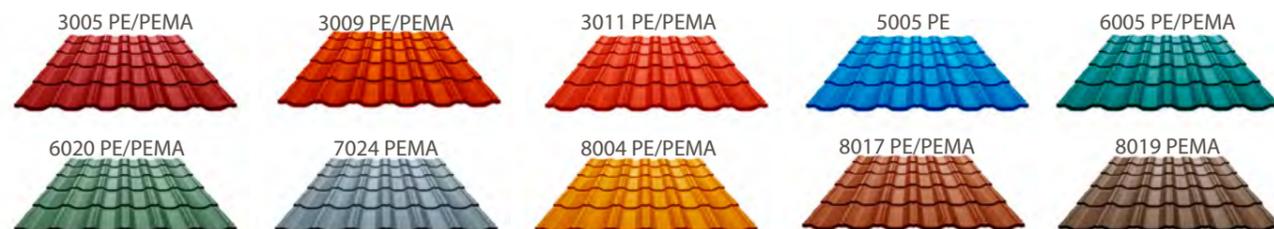
MAXIMA™
МАКСИМА



Технічні характеристики	
• Ширина загальна	1195 мм
• Ширина корисна	1145 мм
• Довжина модуля	350 мм
• Висота штампування	20-30 мм
• Висота	21 мм
• Товщина металу	0,45-0,50 мм
• Довжина металочерепиці	460-6000 мм
• Кольорова гама	20 кольорів



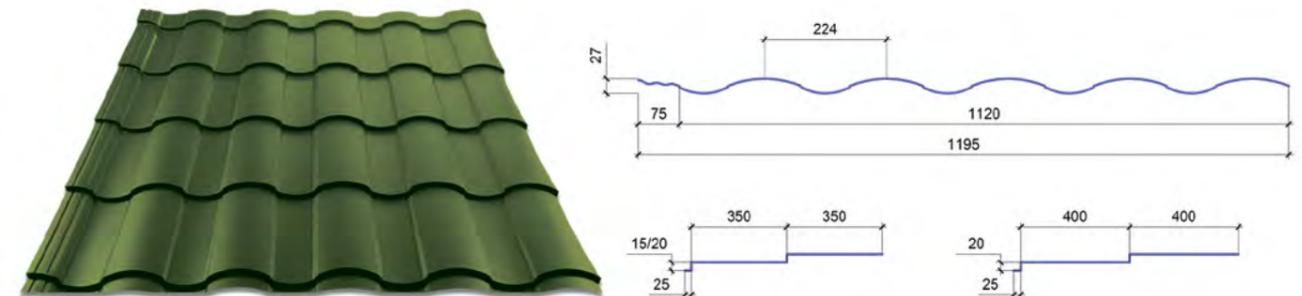
Металочерепиця MAXIMA™ – для тих, хто цінує сучасний дизайн. Завдяки незвичайній геометрії продукт характеризується високою жорсткістю листа, що, безперечно, оцінять покупці. MAXIMA™ має симетричну форму, це вигідно відрізняє її від інших типів металочерепиці, надає покрівлі преміальний вигляд, а також дозволяє зекономити до 5% за рахунок оптимізації відходів при монтажі.



Увага! Передача кольору в друкованому виданні може відрізнятися від реального кольору черепиці.

Металочерепиця VALENCIA™

VALENCIA™
ВАЛЕНСІЯ



Технічні характеристики	
• Ширина загальна	1195 мм
• Ширина корисна	1120 мм
• Довжина модуля	350 мм, 400 мм
• Висота штампування	15-20 мм
• Висота	27 мм
• Товщина металу	0,45-0,50 мм
• Довжина металочерепиці	480-6000 мм
• Кольорова гама	20 кольорів



Металочерепиця VALENCIA™ – це новий продукт на ринку України, головною і беззаперечною перевагою якого є економічність та дизайн. Вишукана форма металочерепиці надає унікальний сучасний зовнішній вигляд та індивідуальність будівлям. Виробляється металочерепиця у двох видах полімерного покриття: глянцева та матова. При виробництві металочерепиці використовується високоточне обладнання європейського виробника профілюючого устаткування компанії DACHPOLL (Польща).

Обладнання дозволяє виготовляти продукцію декількох типорозмірів, змінювати глибину штампування і довжину тайла при збереженні постійних геометричних розмірів (ширина загальна і корисна).

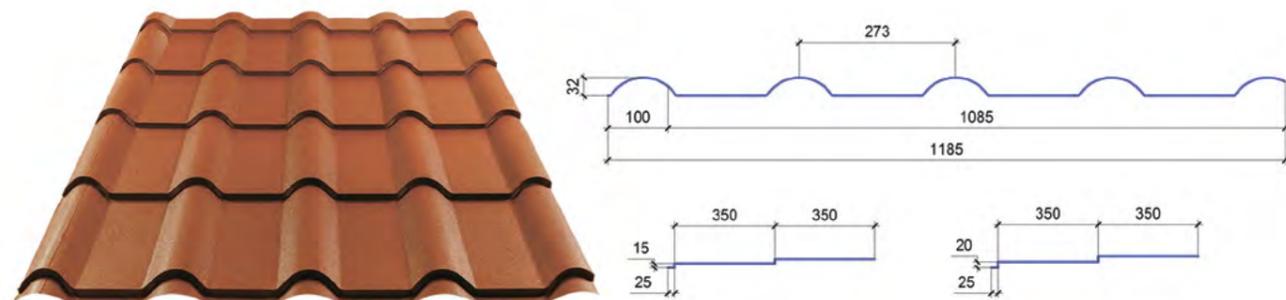
Таким чином, ви можете вибрати з трьох видів металочерепиці (довжина тайла в мм / глибина штампування мм – 350/15, 350/20 і 400/20) ту, яка відповідає вашим уподобанням і архітектурним особливостям будівлі.



Увага! Передача кольору в друкованому виданні може відрізнятися від реального кольору черепиці.

Металочерепиця AFINA™

AFINA™
АФІНА



Технічні характеристики	
• Ширина загальна	1185 мм
• Ширина корисна	1085 мм
• Довжина модуля	350 мм
• Висота штампування	15-20 мм
• Висота	32 мм
• Товщина металу	0,45-0,50 мм
• Довжина металочерепиці	480-6000 мм
• Кольорова гама	20 кольорів

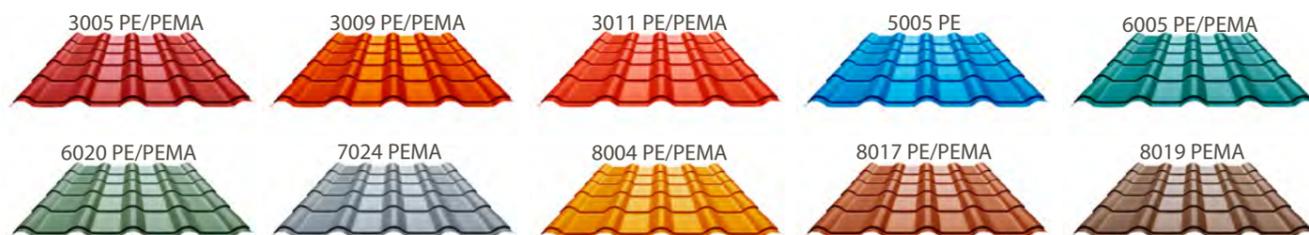


Металочерепиця AFINA™ є одним із найсучасніших продуктів серед сталевих покрівель, що виробляються з гарячеоцинкованої сталі з полімерним покриттям.

Завдяки довершеній геометрії листа, що повністю імітує натуральну керамічну черепицю, цей вид покрівельного матеріалу якнайкраще підходить при реконструкції та будівництві нових будівель.

Витончені геометричні лінії модуля металочерепиці та можливість варіацій з покриттями і кольорами дозволяють втілювати при проектуванні та будівництві найсміливіші прагнення й уподобання.

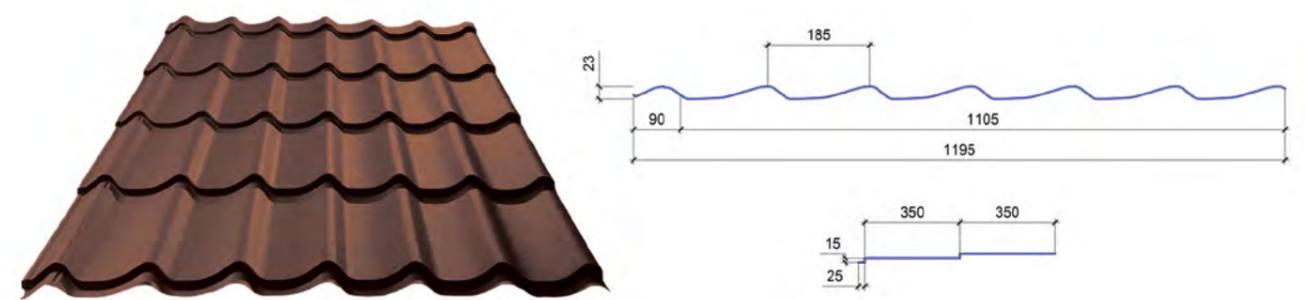
Сучасна технологія виробництва, використання сировини від провідних європейських виробників забезпечує високу якість продукту, що є дуже важливим для виконання монтажу та подальшої експлуатації.



Увага! Передача кольору в друкованому виданні може відрізнятися від реального кольору черепиці.

Металочерепиця GRAND™

GRAND™
ГРАНД

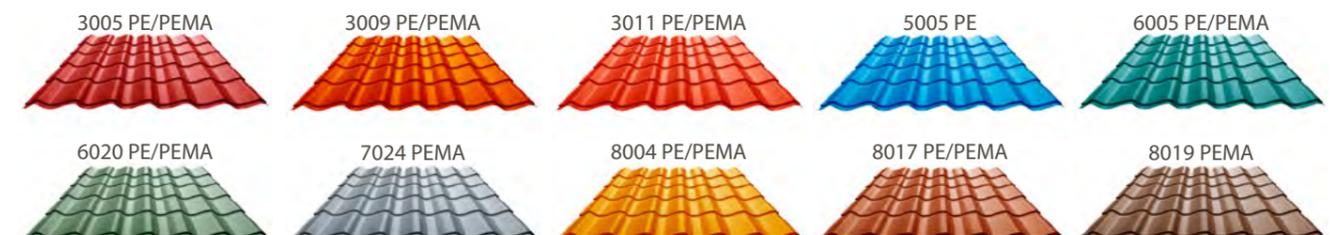


Технічні характеристики	
• Ширина загальна	1195 мм
• Ширина корисна	1105 мм
• Довжина модуля	350 мм, 400 мм
• Висота штампування	15 мм
• Висота	35 мм
• Товщина металу	0,45-0,50 мм
• Довжина металочерепиці	480-6000 мм
• Кольорова гама	20 кольорів



Металочерепиця GRAND™ - найпоширеніша модель металочерепиці на сьогоднішній день. Вона ідеально підходить до архітектури сучасних будівель і споруд та проста в монтажі. Використовується при будівництві будинків, торговельних об'єктів, соціальних і адміністративних будівель.

Покрівля з такої металочерепиці виглядає привабливо, має порівняно невелику вагу (на квадратний метр площі припадає до 5 кг ваги). Це – довговічний матеріал, бо має декілька типів полімерного покриття, а також різноманітну гама кольорів. Однією з головних переваг матеріалу є технологічно легкий процес його монтажу.



Увага! Передача кольору в друкованому виданні може відрізнятися від реального кольору черепиці.

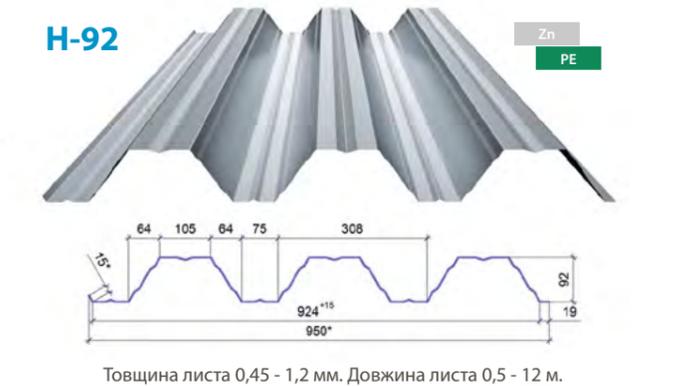
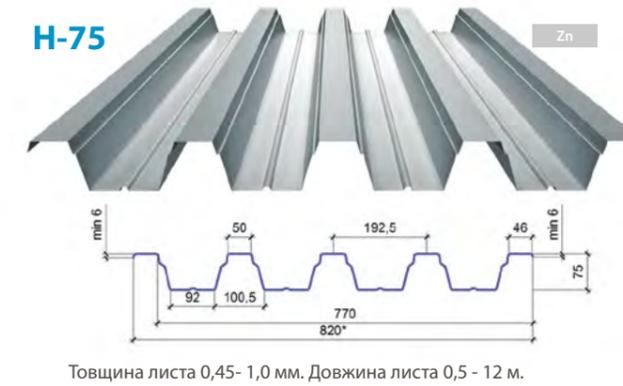
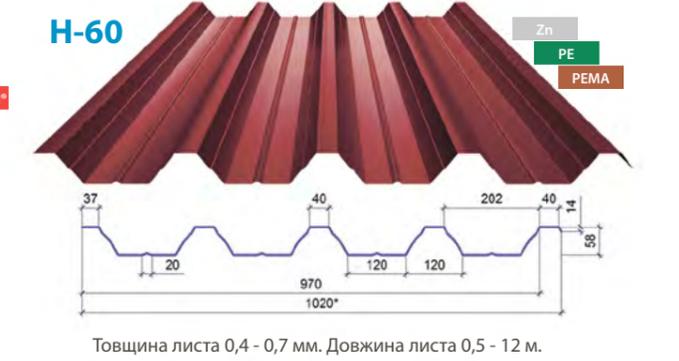
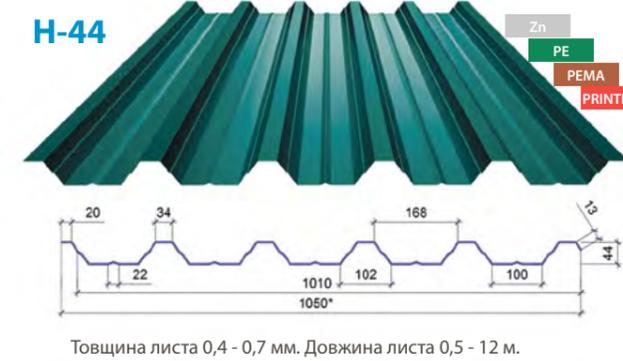
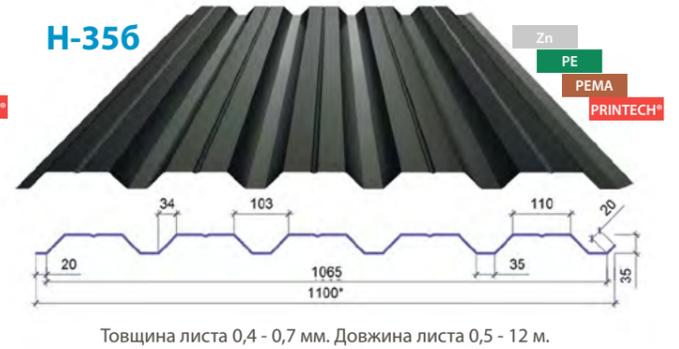
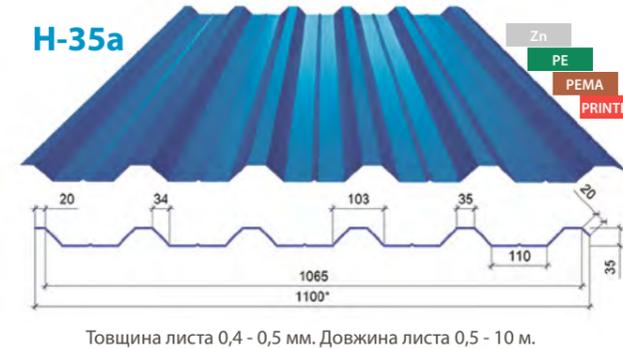
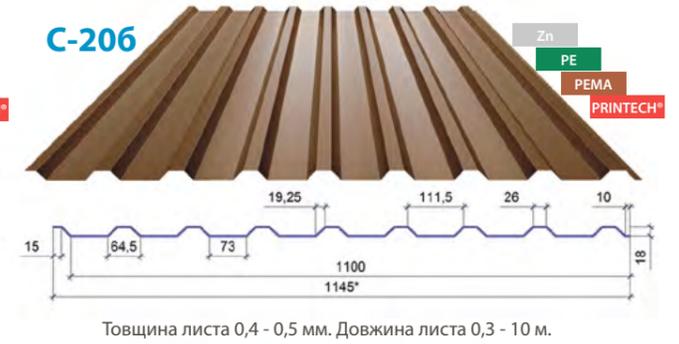
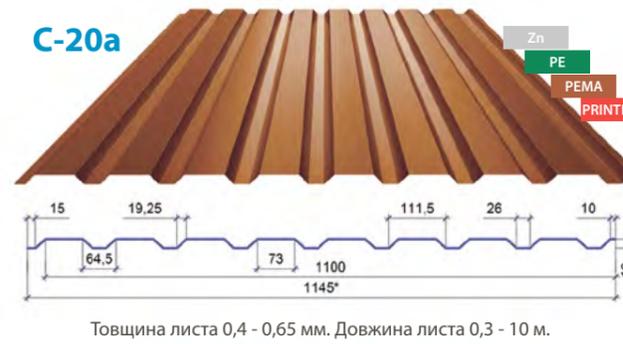
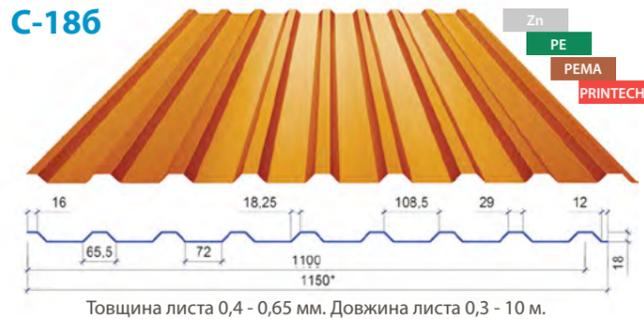
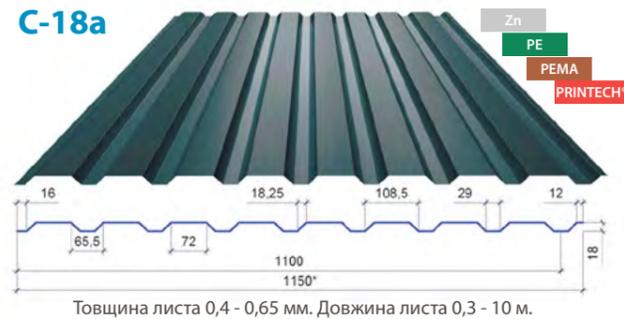
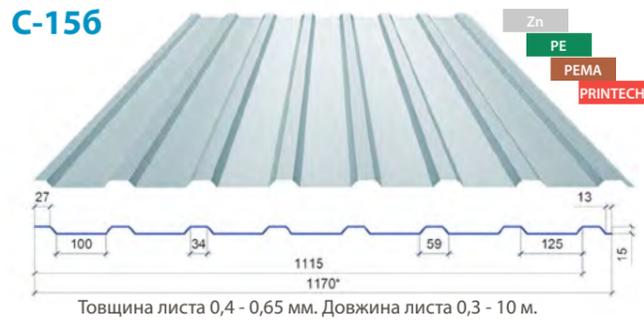
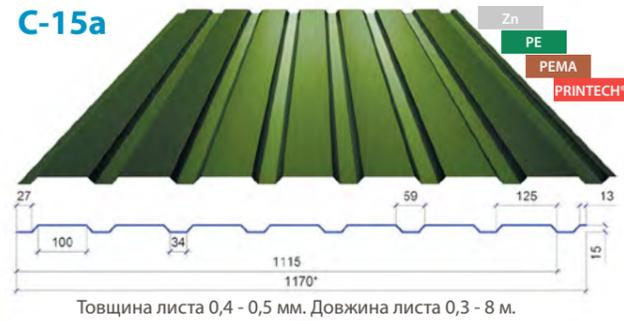
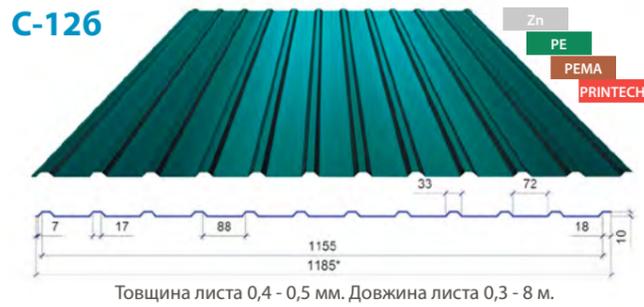
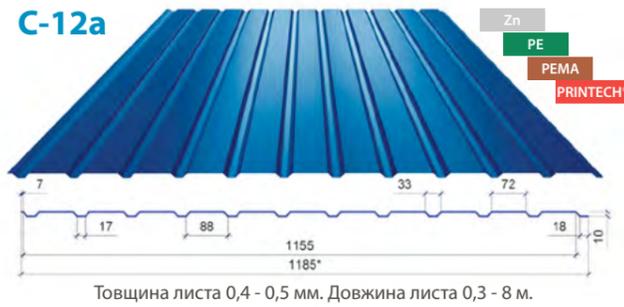
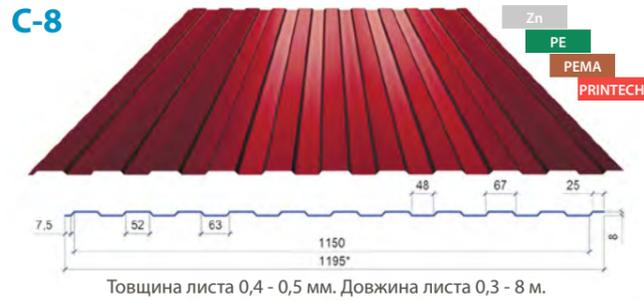
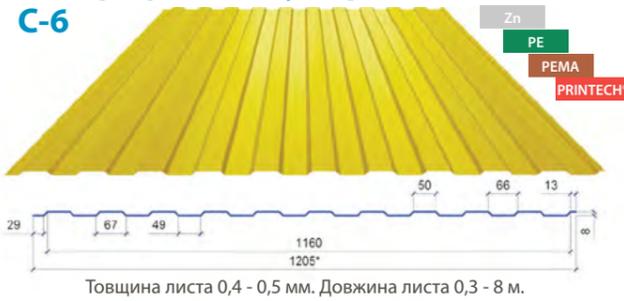
Профнастил

Профнастил (профільований лист) – універсальний оздоблювальний і покрівельний матеріал, вироблений методом профілювання (гофрування) оцинкованого сталевго листа, є одним із найкращих оздоблювальних матеріалів за співвідношенням ціни та експлуатаційних властивостей.

Профнастил може бути виготовлений як із полімерним покриттям, що виконує захисно-декоративну функцію, так і без нього (оцинковка). Різноманітні типи профнастилу відрізняються за висотою і формою профілю, товщиною сталевго листа.

Профнастил поєднує міцність, невелику вагу, легкість монтажу, довговічність та привабливий зовнішній вигляд кінцевого продукту при невисокій вартості порівняно з іншими матеріалами. Залежно від висоти гофрування розрізняється жорсткість та міцність листа і, відповідно, призначення профнастилу: несучий профнастил (маркується літерою «Н»); стіновий профнастил (маркується літерою «С»).

Види профнастилу виробництва ГК "Сталекс"



Ширина металевої заготовки - 1250 мм. * - відхилення по ширині листа ± 8 мм згідно з ДСТУ БВ.2.6-9:2008

Zn - цинк PE - поліестер глянцевий PEMA - поліестер матовий
PRINTECH® - полімерне покриття з імітацією натуральних матеріалів

Увага! Передача кольору на друкованому виданні може відрізнятися від реального кольору профнастилу.

Таблиця кольорів
PE (поліестер)

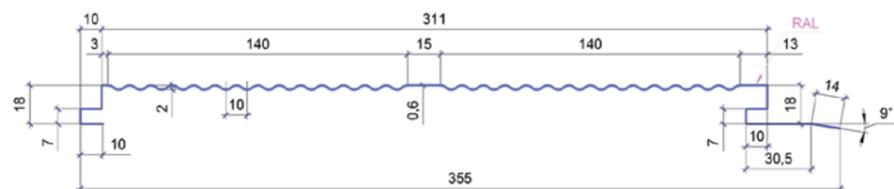
RAL 1003	RAL 1015	RAL 3005	RAL 3011	RAL 5005	RAL 6005	RAL 6020	RAL 7024	RAL 8017	RAL 9003	RAL 9006
----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

PEMA (матовий поліестер)

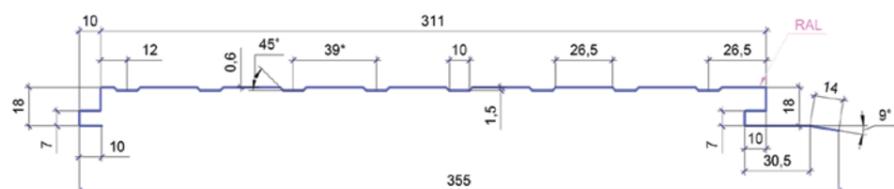
RAL 3005	RAL 3009	RAL 3011	RAL 6005	RAL 6020	RAL 7024	RAL 8004	RAL 8017	RAL 8019	RAL 9005	ZN (цинк)
----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	-----------

Металосайдинг «Стальпанель»

Стальпанель Тип А



Стальпанель Тип Б



Стальпанель Тип С



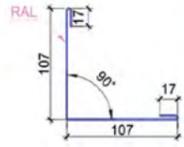
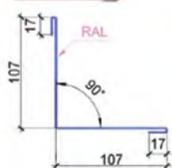
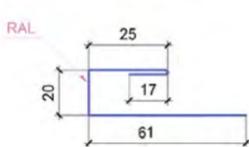
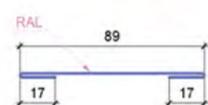
ДОБІРНІ ЕЛЕМЕНТИ МЕТАЛОСАЙДИНГУ «СТАЛЬПАНЕЛЬ»

Планка з'єднувальна

Планка стартова

Планка кутова внутрішня Тип 2

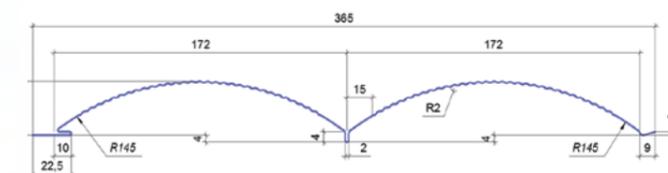
Планка кутова зовнішня Тип 2



Таблиця кольорів

РЕМА (матовий поліестер)	RAL 3005	RAL 3009	RAL 6005	RAL 7024	RAL 8004	RAL 8017	RAL 8019		
РЕ (поліестер)	RAL 1015	RAL 3005	RAL 3011	RAL 5005	RAL 6005	RAL 7024	RAL 8017	RAL 9003	RAL 9006

Металосайдинг «Стальбрус»



ДОБІРНІ ЕЛЕМЕНТИ МЕТАЛОСАЙДИНГУ «СТАЛЬБРУС»

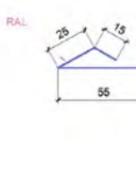
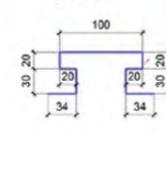
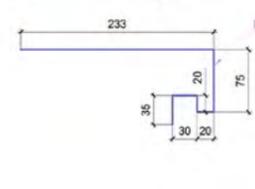
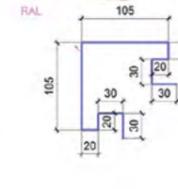
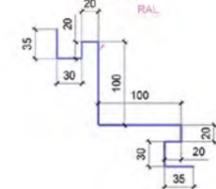
Планка внутрішнього кута

Планка зовнішнього кута

Планка укошу

Планка з'єднувальна

Планка стартова



ДЕКОРАТИВНІ ПОКРИТТЯ



Multigloss (мультиглас)



Golden oak (золотий дуб)



Woodlike brown wenge (деревина венге)



Woodlike brown (деревина коричнева)



Alder (вільха)



Євроштахетник

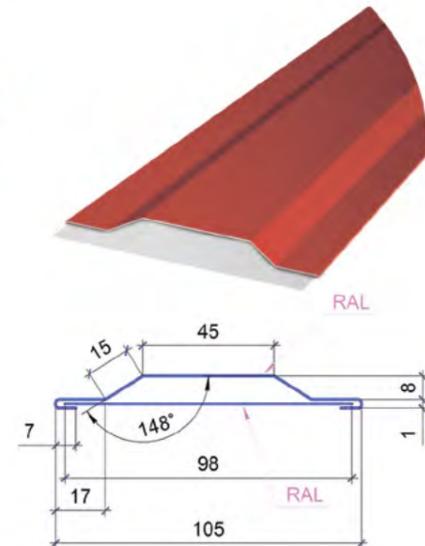
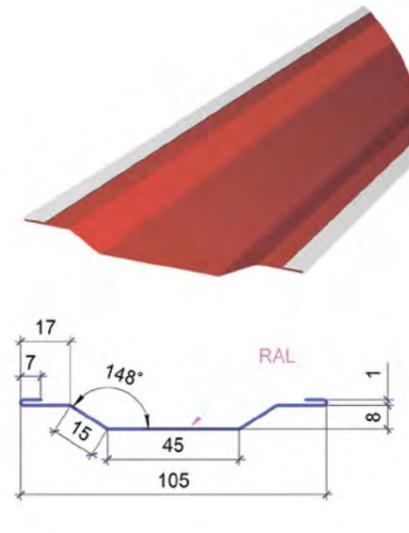
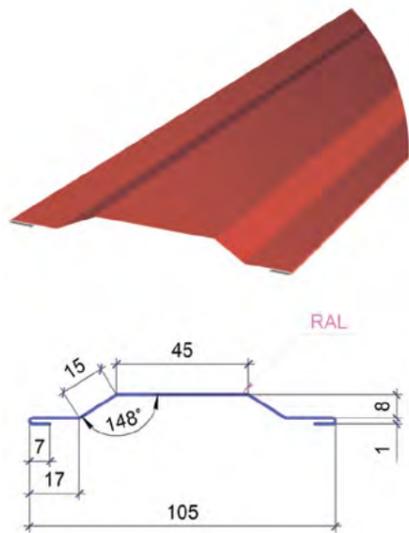
Євроштахетник – новий продукт компанії «Сталекс», що використовується для виготовлення сучасних парканів. Огорожа з металевого штахетника ідеально підходить для приватних будинків, дач, дитячих садочків та майданчиків, шкіл, газонів та квітників. Штахетник з металу є прекрасною альтернативою популярним у нашій країні парканам з профнастилу та дерева.



Євроштахетник
сторона А

Євроштахетник
сторона Б

Євроштахетник
двосторонній



Основні кольори, у яких виробляється євроштахетник



ВАРІАНТИ ВИКОНАННЯ ОГОРОЖІ МЕТАЛЕВИМ ЄВРОШТАХЕТНИКОМ

Стандартне виконання, просвіт між штахетами 30-40 мм (сторона А)



Виконання "Жалюзі", просвіт між штахетами 50-75 мм (сторона А та сторона Б)



Виконання двостороннім штахетником, просвіт між штахетами 30-40 мм (двосторонній штахетник)



ЗАСТОСУВАННЯ:

- Сучасне огороження замських ділянок
- Декорування квітників, газонів, клумб, дерев і кущів, майданчиків для відпочинку, дитячих майданчиків, воріт і т.п.
- Елементи декору для котеджів, літніх майданчиків тощо
- Благоустрій дворів, місць відпочинку загального користування
- Зонування території

ПЕРЕВАГИ:

- Довговічність (термін служби 20-35 років)
- Простий і швидкий монтаж
- Оригінальний зовнішній вигляд
- Не вицвітає на сонці
- Відсутність парусності
- Стійкість до впливів опадів, перепаду температур
- Зручне транспортування, завдяки компактності
- Забезпечує гарну циркуляцію повітря, сонячне освітлення ґрунту і рослин



Легкі сталеві тонкостінні конструкції (ЛСТК)

Легкий сталеви́й каркас монтується з холоднокатаних профілів (типу Z, Zw, C, Cw, U, Омега (Ω), кутників які виготовляється у заводських умовах шляхом прокатування тонколистової оцинкованої сталі.

Z-C-Омега(Ω) профілі (прогони) можуть застосовуватися не лише як складові елементи повнокомплектних будівель з ЛСТК, але і як комплектуючі для будь-яких інших будівель, несучі конструкції яких виконані з гарячекатаних профілів, та навіть у залізобетонних будівлях. У такому випадку Z і C профілі, як правило, застосовуються в конструкціях як допоміжні несучі елементи фасадів.

Кутник рівносторонній, нерівносторонній, Омега(Ω) профілі можуть застосовуватися як фасадна підсистема. Фасадні підсистеми – не менш важливі елементи конструкції, ніж основний облицювальний матеріал. Вони є невід’ємною частиною вентильованого фасаду й утримують утеплювач та, крім цього, облицювальний матеріал.



Технічні характеристики:

- Сталь товщиною від 0,8 до 2,0 мм
- Марки сталі DX 51, S280 GB (покриття цинку 100-275 г/м²)
- Межа текучості від 280 до 450 Н/мм²

Сфера використання:

- Огороджувальні конструкції в багатоповерховому будівництві
- Міжповерхові перекриття
- При будівництві та реконструкції мансардних поверхів
- У будівництві котеджів, таунхаусів, малоповерхових будівель
- У будівництві ангарів, об’єктів сільського господарства

Переваги:

- Високі характеристики теплозбереження
- Тривалий термін служби
- Швидкість монтажу

Технологія виробництва споруд із ЛСТК

Роль несучої конструкції виконує виготовлений зі сталевих тонкостінних профілів каркас. Він утворює весь несучий скелет будівлі: стіни зовнішні, внутрішні, перекриття та дах. У ЛСТК застосовують профілі з поперечним перерізом по типу швелера – такий тип конструкції має високу стійкість і міцність на згин. З’єднують напрямні за допомогою болтів або саморізних шурупів. Готовий ЛСТК-каркас має невелику вагу, що дозволяє застосовувати немасивні фундаменти. Жорсткість каркасу забезпечує високу стійкість у сейсмічних районах будівництва.

Обшивка каркасу з ЛСТК може бути виконана найрізноманітнішими матеріалами. Внутрішня частина, зазвичай, обшивається гіпсокартонними листами або гіпсоволокнистими плитами. Між внутрішньою і зовнішньою частиною обшивки укладають утеплювач. Він може бути будь-який, але від його якості буде залежати теплопровідність стін і перекриття. Перед обшивкою зовнішнього боку ЛСТК-каркасу забезпечують надійну вентиляцію і захист від вітру, після чого починають саму обшивку.

Кутник рівносторонній

Креслення	Розмір (а×b×s), мм
	35x35x1.0
	35x35x1.5
	40x40x1.0
	40x40x1.5
	50x50x1.0
	50x50x1.5
	55x55x1.0
	55x55x1.5
	60x60x1.0
	60x60x1.5
75x75x1.5	
75x75x2.5	

Кутник нерівносторонній

Креслення	Розмір (а×b×s), мм
	60x40x1.0
	60x40x1.5
	50x75x1.5
	50x75x2.0

Профіль «Омега»

Креслення	Розмір (а×b×s), мм
	62x22x0.8
	62x22x1.0
	62x22x1.2

Профіль С

Креслення	Розмір (а×b×s), мм
	102x42x1.0
	102x42x1.5
	102x42x2.0
	152x42x1.0
	152x42x1.5
	152x42x2.0
	203x42x1.0
	203x42x1.5
	203x42x2.0

Профіль Cw

Креслення	Розмір (а×b×s), мм
	150x55x1.5
	150x55x2.0
	200x55x1.5
	200x55x2.0

Профіль U

Креслення	Розмір (а×b×s), мм
	102x32x1.0
	102x32x1.5
	102x32x2.0
	152x32x1.0
	152x32x1.5
	152x32x2.0
	203x32x1.0
	203x32x1.5
	203x32x2.0

Профіль Z

Креслення	Розмір (а×h×a×s), мм
	32x50x32x1.0
	32x50x32x1.5
	32x50x32x2.0
	32x100x32x1.0
	32x100x32x1.5
	32x100x32x2.0
	32x150x32x1.5
	32x150x32x2.0
	32x200x32x1.5
	32x200x32x2.0

Профіль Zw

Креслення	Розмір (h×a×b×s), мм
	120x60x65x1.5
	120x60x65x2.0
	150x60x65x1.5
	150x60x65x2.0
	175x60x65x1.5
	175x60x65x2.0
	200x60x65x1.5
	200x60x65x2.0

Сендвіч-панелі

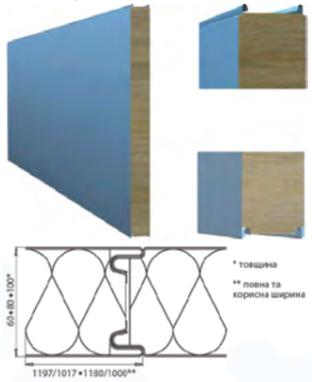
Сендвіч-панель із мінераловатним наповнювачем – будівельний матеріал, що має тришарову структуру, складається з двох листів жорсткого матеріалу (метал) і шару утеплювача між ними. Усі деталі сендвіч-панелей склеюються між собою за допомогою гарячого або холодного пресування. Залежно від призначення виробляються покрівельні або стінові панелі.

У будівництві сендвіч-панелі застосовуються для зведення швидкокомтованих будинків на основі металевого каркасу (промислові цехи, автомийки, торгові центри, сільськогосподарські будівлі, спортивні споруди тощо).

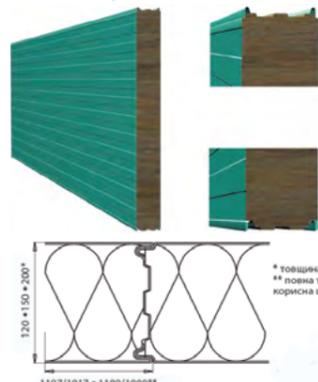
Сендвіч-панелі стінові

Стінові сендвіч-панелі – багатшарові, навісні, вентилявані, огорожувальні конструкції, які використовуються для влаштування стін та перегородок. Три типи замка і шість варіантів профілювання обкладок панелей забезпечують високу якість монтажу та привабливий зовнішній вигляд.

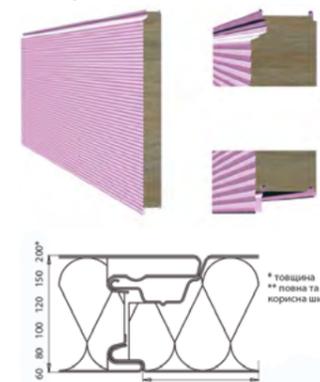
Стінова сендвіч-панель із відкритим типом замка



Стінова сендвіч-панель із термозамком



Стінова сендвіч-панель із закритим типом замка

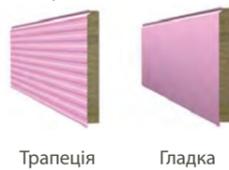


Типи профілювання обкладок

Лицьова



Зворотна

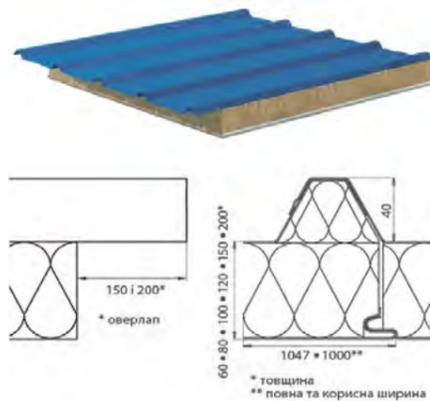


Стінові сендвіч-панелі за типом зовнішнього профілю поділяються на гладкі, прості профільовані та декоративно-профільовані (сайдингові та рублені).

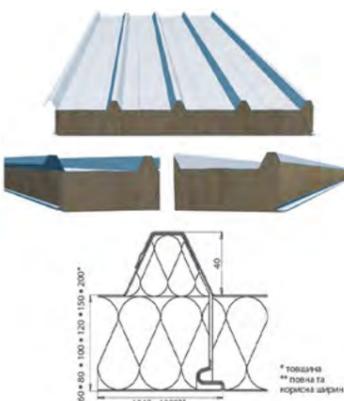
Сендвіч-панелі покрівельні

Покрівельні сендвіч-панелі – багатшарові суміщені вентилявані покриття. Застосовуються для влаштування дахів будівель і споруд. Трапецієподібні гофри на зовнішній обкладці, заповнені утеплювачем, надають додаткову жорсткість панелям і забезпечують герметизацію стиків.

Покрівельна сендвіч-панель з оверлапом



Покрівельна сендвіч-панель з покрівельним типом замка

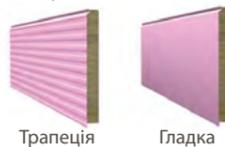


Типи профілювання обкладок

Лицьова



Зворотна



Покрівельні сендвіч-панелі можуть бути профільованими з обох сторін або лише із зовнішнього боку.

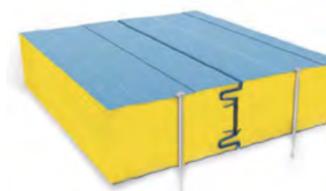
Сендвіч-панелі «Гур-сталь»

Багатшарові панелі з металевим облицюванням та пінополіуретановим наповнювачем.

При будівництві промислових холодильних камер та подібних об'єктів стала потреба поставки на будівельний ринок таких напівфабрикатних систем легкого кріплення, які відповідали б вимозі захисту від впливу атмосферних явищ, а також положенням будівельних норм законодавства у сфері теплового захисту, вогнестійкості, підвищеної міцності і швидкості монтажу.



Сендвіч-панель GORLICKA S1000



Сендвіч-панель GORLICKA U1000



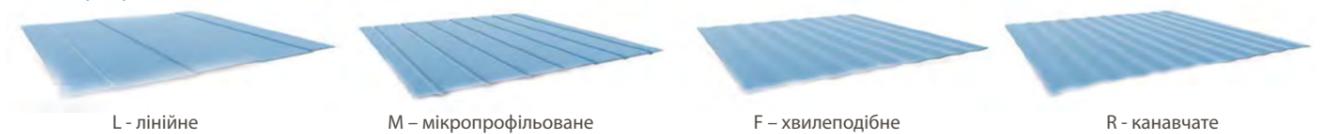
Сендвіч-панель GORLICKA D1000



Сендвіч-панель GORLICKA CH1000

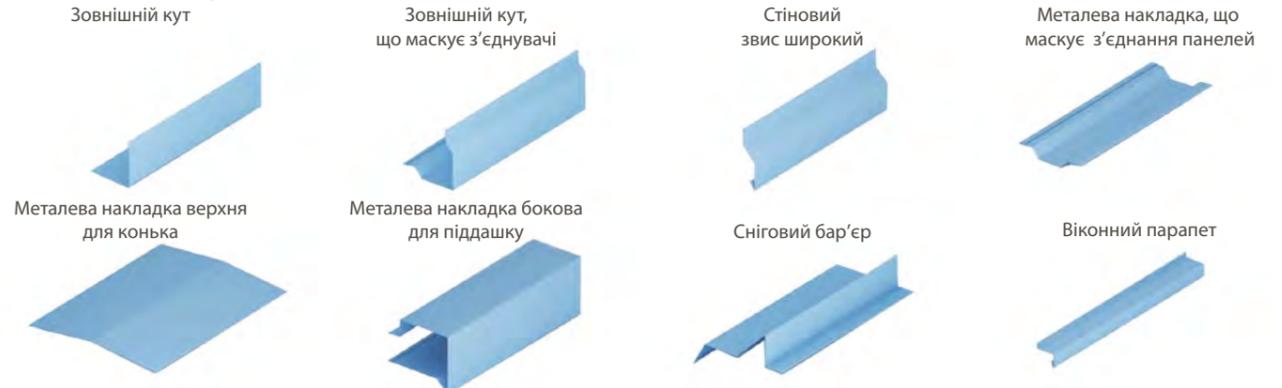


Типи профілювання обкладок



Технічні характеристики	S1000				U1000			D1000				CH1000			
Вид серцевини	Жорстка поліуретанова піна														
Щільність (кг/м³)	40 (+/- 3)														
Товщина панелі (мм)	40	60	80	100	60	80	100	40/80	60/100	80/120	100/140	120	160	180	200
Маса (кг/м²)	9,80	10,85	11,60	12,45	11,20	12,00	12,80	10,60	11,40	12,20	13,00	13,30	14,90	15,70	16,50
Максимальна довжина (м)	16														
Повна ширина (мм)	1020														
Системна ширина (мм)	1000														
Товщина зовнішня (мм)	0,5														
Товщина внутрішнього облицювання (мм)	0,5														
Профільування зовнішнього облицювання	L-лінійне, M-мікропрофільоване, F-хвилясте, R-канавчатє				L-лінійне, M-мікропрофільоване, F-хвилясте, R-канавчатє			T-трапецивидне				L-лінійне, M-мікропрофільоване, F-хвилясте, R-канавчатє			
Профільування внутрішнього облицювання	L-лінійне														
Стандартні кольори обкладинок	RAL 9001	RAL 9002	RAL 9010	RAL 9006	RAL 5010	RAL 1015	RAL 9002	RAL 9010							
Коефіцієнт U (W/m²K) λa=0.022 при температурі 10°C	0,57	0,37	0,27	0,22	0,38	0,28	0,22	0,49	0,34	0,26	0,21	0,18	0,14	0,12	0,11
Акустична ізоляційна здатність	Rw=26 dB; RA1=23 dB; RA2=21 dB							Rw=26 dB; RA1=24 dB; RA2=22 dB				Rw=25 dB; RA1=22 dB; RA2=21 dB			
Класифікація вогнестійкості	NRO; клас B-s2-d0; E60 і E1 15 для 100 мм							NRO; клас B _{ROOF} (tI); E60 і E1 15 для 100 мм				NRO; клас B-s2-d0			
Сертифікати, дозволи, свідоцтва	Технічний дозвіл AT-15-7288/2007, Гігієнічне свідоцтво НК/В/0275/01/2007														

Види оздоблення (вибірково)



* виробляється на виробничому обладнанні компаній-партнерів

Метизна продукція

Саморізи та заклепки

Якість кріплення відіграє важливу роль для довговічності металевих виробів. Для того, щоб покрівля прослужила якомога довше, її необхідно закріпити надійними саморізами. Саморіз стандартних розмірів має алюмінієву або сталеву шайбу діаметром 14 мм, яка захищає шуруп від корозії, а отже й дах від протікання. EPDM - прокладка при монтажі самовулканізується на покрівлі, створюючи тим самим непроникне з'єднання. Додатковий захист від корозії саморізам забезпечує шар лакофарбового покриття за шкалою RAL.



Назва	Ширина, мм	Довжина, мм	К-сть, шт. в уп.	Глибина свердління	RAL
Саморіз по дереву	4,8	35	250	до 3 мм	Zn, 1003, 1015, 3005, 3009, 3011, 5005, 6002, 6005, 6020, 7024, 8004, 8017, 8019, 9003, 9006
Саморіз по металу	4,8	19	250	до 3 мм	
Саморіз по металу	5,5	25	250	до 5 мм	
Заклепки металеві	0,8	4,0	250	—	

Дюбель (поліпропілен) з пластмасовим цвяхом для кріплення пінополістиролу та екструдованого пінополістиролу

Застосування: кріплення пінопласту до несучої конструкції. Пластиковий стрижень сприяє правильній ізоляції з'єднання, захищає від доступу вологи, від забруднення, обмежує можливість виникнення термічних містків.

Назва	Для утеплювачів товщиною	Дюбель, мм	Цвях, мм	К-сть, шт. в уп.
Дюбель	30-50 мм	10x100	5,5x95	500
Дюбель	60-70 мм	10x120	5,5x125	400
Дюбель	80-90 мм	10x140	5,5x145	300
Дюбель	100-110 мм	10x160	5,5x165	300
Дюбель	120-130 мм	10x180	5,5x185	300
Дюбель	140-150 мм	10*200	5,5x205	200



Дюбель (поліпропілен) зі сталевим оцинкованим цвяхом для кріплення мінеральної вати

Застосування: для механічного кріплення мінеральної вати до пустотілих і бетонних будівельних матеріалів. Облита пластиком головка стрижня сприяє правильній ізоляції з'єднань, захищає від доступу вологи і забруднень.

Назва	Для утеплювачів товщиною	Дюбель, мм	Цвях, мм	К-сть, шт. в уп.
Дюбель	30-50 мм	10x100	5,5x95	500
Дюбель	60-70 мм	10x120	5,5x125	400
Дюбель	80-90 мм	10x140	5,5x145	300
Дюбель	100-110 мм	10x160	5,5x165	300
Дюбель	120-130 мм	10x180	5,5x185	300



Утеплювач URSA

URSA TERRA

Натуральна тепло-, звукоізоляція. Новий продукт, призначений для приватного будівництва, що відповідає стандартам професійної тепло-, звукоізоляції. Матеріал з підвищеною пружністю та посиленою вологостійкістю, негорючий, екологічно чистий.

Товщина, мм	Теплопровідність, Вт/(м*К)	Довжина, мм	Ширина, мм	Упаковка, м ²	Упаковка, м ³
50	0,040	6250	1200	15,00	0,74



URSA GEO Light

Тепло-, звукоізоляція на основі скляного штапельного волокна. Вироблено за екологією GEO. Економічний варіант для приватного будівництва. Легкий універсальний продукт, рекомендований для використання в горизонтальних ненавантажених будівельних конструкціях.

Товщина, мм	Теплопровідність, Вт/(м*К)	Довжина, мм	Ширина, мм	Упаковка, м ²	Упаковка, м ³
50	0,040	14000	1200	16,80	0,84



URSA GEO M-11

Тепло-, звукоізоляція на основі скляного штапельного волокна. Використовується в горизонтальних і в деяких вертикальних будівельних конструкціях. Відмінні тепло-і звукоізоляційні властивості і найкраще співвідношення ціна/якість роблять цей продукт максимально ефективним для тепло- і звукоізоляції.

Товщина, мм	Теплопровідність, Вт/(м*К)	Довжина, мм	Ширина, мм	Упаковка, м ²	Упаковка, м ³
50	0,040	14000	1200	16,8	0,84



URSA GEO M-11Ф

Тепло-, звукоізоляція на основі скляного штапельного волокна. Вироблено за екологією GEO. Спеціальний матеріал для теплоізоляції приміщень із підвищеною вологістю, у тому числі лазень і саун. Це комбіноване рішення «два в одному»: одна сторона мата покрита алюмінієвою фольгою, яка виконує функцію пароізоляції, а також відображає теплове випромінювання всередину. Застосування цього матеріалу дозволяє відмовитися від використання пароізоляційних плівок в конструкціях, де вони необхідні. Значно скорочує час монтажу.

Товщина, мм	Теплопровідність, Вт/(м*К)	Довжина, мм	Ширина, мм	Упаковка, м ²	Упаковка, м ³
50	0,040	14000	1200	16,8	0,84



Мінеральна вата ТЕХНОКОЛЬ

РОКЛАЙТ

Негорючі, гідрофобізовані, тепло-, звукоізоляційні плити з мінеральної вати на основі гірських порід базальтової групи на низькофенольному сполученні є універсальним матеріалом для приватного житлового будівництва.

Сфера застосування: тепло-, звукоізоляція мансард, скатні покрівлі, підлоги і міжповерхові перекриття по лагам.

ТЕХНОЛАЙТ

ТЕХНОЛАЙТ – це негорючі, гідрофобізовані тепло-, звукоізоляційні плити з мінеральної вати на основі гірських порід базальтової групи на низькофенольному сполученні.

Тепло-, звукоізоляція будівельних конструкцій житлових будівель і промислових споруд, у яких утеплювач не має зовнішнього навантаження (мансарди, горищні перекриття, підлога з укладанням утеплювача між лагами, каркасні перегородки), а також як перший (внутрішній) теплоізоляційний шар в фасадних системах із повітряним зазором при двошаровому виконанні теплоізоляції.

ТЕХНОФАС

ТЕХНОФАС – це негорючі, гідрофобізовані тепло-, звукоізоляційні плити з мінеральної вати на основі гірських порід базальтової групи.

Плити ТЕХНОФАС призначені для застосування в цивільному і промисловому будівництві як тепло-, звукоізоляція в системах зовнішнього утеплення стін із захисно-декоративним шаром із тонкошарової штукатурки.

ТЕХНОФАС ЕФЕКТ

ТЕХНОФАС ЕФЕКТ – це негорючі, гідрофобізовані тепло-, звукоізоляційні плити з мінеральної вати на основі гірських порід базальтової групи.

Плити ТЕХНОФАС ЕФЕКТ призначені для застосування в цивільному і промисловому будівництві як тепло-, звукоізоляція в системах фасадних теплоізоляційних композицій із захисно-декоративним шаром із тонкошарової штукатурки.



Найменування показника	Один. виміру	РОКЛАЙТ	ТЕХНОЛАЙТ ЕКСТРА	ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА	ТЕХНОФАС	ТЕХНОФАС ЕФЕКТ	Метод випробування
Теплопровідність	λ25	0,039*	0,038*	0,038*	0,038*	0,038*	ГОСТ 7076
	λА	0,040*	0,039*	0,040*	0,040*	0,040*	ГОСТ 7076 СП 23-101-2004
		0,041*	0,041*	0,041*	0,042*	0,042*	ГОСТ 7076 СП 23-101-2004
	λБ	0,041*	0,041*	0,041*	0,042*	0,042*	ГОСТ 7076 СП 23-101-2004
Стисливість, не більше	%	30	20	20	45	45	ГОСТ 17177
Паропроникність, не менше	мг/(м·ч·Па)	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	ГОСТ 25898
Вологість по масі, не більше	%	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	ГОСТ 17177
Водопоглинання по об'єму, не більше	%	2,0	1,5	1,5	1,0	1,0	ГОСТ Р ЕН 1609
Вміст органічних речовин, не більше	%	2,5	2,5	2,5	4,5	4,5	ГОСТ 52908-2008 (ЕН 13820-2003)
Горючість	ступінь	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	ГОСТ 30244
Щільність	кг/м ³	30-40	30-38	34-42	131-159	131-159	ГОСТ Р ЕН 1602

ТЕХНОАКУСТИК

ТЕХНОАКУСТИК – це негорючі, гідрофобізовані звукопоглинальні плити з мінеральної вати на основі гірських порід базальтової групи. Особливе розташування волокон забезпечує високі звукопоглинальні властивості. Високі фізико-механічні показники забезпечують надійну роботу матеріалу в вертикальних конструкціях терміном понад 50 років.

Плити ТЕХНОАКУСТИК рекомендовані для застосування як звукопоглинач у конструкціях перегородок і облицювань, у конструкціях підвісних стель, а також у перекриттях, які не навантажуються при укладанні ізоляційного матеріалу. Застосування ТЕХНОАКУСТИК в перерахованих вище конструкціях забезпечує їх відповідність будівельним нормам і правилам, вимогам пожежної безпеки та екологічного комфорту.

ТЕХНОБЛОК

ТЕХНОБЛОК – це негорючі, гідрофобізовані тепло-, звукоізоляційні плити з мінеральної вати на основі гірських порід базальтової групи на низькофенольному сполученні.

Базальтовий утеплювач ТЕХНОБЛОК використовується для тепло-, звукоізоляції каркасних стін з різноманітними видами обробки, в тому числі сайдингом. Утеплювач ТЕХНОБЛОК також використовується як перший (внутрішній) теплоізоляційний шар у фасадних системах із повітряним зазором при двошаровому виконанні теплоізоляції.

ТЕХНОВЕНТ

ТЕХНОВЕНТ – це негорючі, гідрофобізовані тепло-, звукоізоляційні плити з мінеральної вати на основі гірських порід базальтової групи на низькофенольному сполученні.

Плити ТЕХНОВЕНТ призначені для застосування в промисловому та цивільному будівництві як тепло-, звукоізоляційний шар в вентилятованих фасадних системах.

ТЕПЛОРОЛ

ТЕПЛОРОЛ – це легкий гідрофобізований, негорючий тепло-, звукоізоляційний мат із мінеральної вати на основі гірських порід базальтової групи. Це універсальний матеріал для приватного будівництва.

Матеріал ТЕПЛОРОЛ рекомендований для застосування в котеджному і малоповерховому будівництві як тепло- звукоізоляція горизонтальних, похилих і вертикальних конструкцій, таких як: мансарди, каркасні стіни, стіни з обробкою сайдингом, підлоги і перекриття.



Найменування показника	Один. виміру	ТЕХНОАКУСТИК	ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ	ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ	ТЕПЛОРОЛ	Метод випробування
Теплопровідність	λ25	0,037*	0,037*	0,036*	0,038*	ГОСТ 7076
	λА	0,039*	0,039*	0,038*	0,040*	ГОСТ 7076 СП 23-101-2004
		0,040*	0,040*	0,039*	0,041*	ГОСТ 7076 СП 23-101-2004
Міцність на стискання при 10% деформації, не менше	кПа	-	-	10	-	ГОСТ Р ЕН 826
Стисливість, не більше	кПа	10	8	2	55	ГОСТ Р ЕН 1607
Паропроникність, не менше	мг/(м·ч·Па)	0,3	0,3	0,3	-	ГОСТ 25898
Вологість по масі, не більше	%	0,5	0,5	0,5	2,0	ГОСТ 17177
Водопоглинання по об'єму, не більше	%	1,5	1,5	1,5	-	ГОСТ Р ЕН 1609
Вміст органічних речовин, не більше	%	2,5	2,5	3,0	2,0	ГОСТ Р 52908-2008 (ЕН 13820-2003)
Горючість	ступінь	НГ	НГ	НГ	НГ	ГОСТ 30244
Щільність	кг/м ³	38-45	40-50	72-88	25-35	ГОСТ Р ЕН 1602

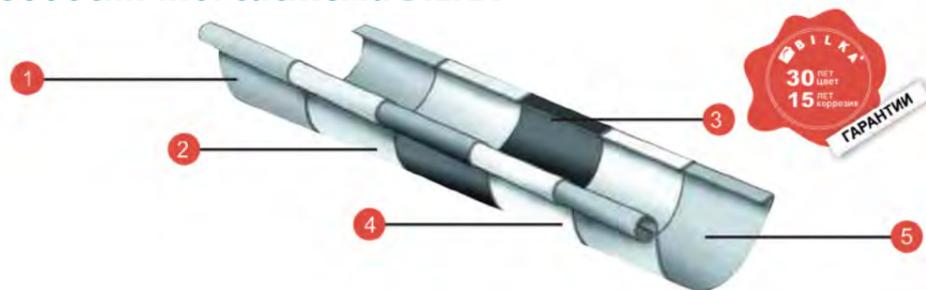
Водостічна система BILKA

Водостічна система BILKA виготовляється з - гарячеоцинкованої сталі SSAB (Швеція) товщиною 0,6 мм з якісним двостороннім полімерним покриттям GREENCOAT® RWS, що - забезпечує тривалий термін експлуатації. Система з'єднання елементів проста, зручна та ефективна. Вона надійно захищає фасади будинку від дощової та талої води.



Структура сталі водостічної системи BILKA

- 1 - сталь
- 2 - цинкове покриття
- 3 - шар пасивації
- 4 - ґрунт
- 5 - полімерне покриття



Характеристики

Найменування показника	Показник
Сировина	SSAB GreenCoat® RWS
Товщина полімерного покриття	35 мкм/35 мкм
Можливе відхилення від товщини полімерного покриття	6 мкм
Мінімальний внутрішній радіус згину	1Т (темний) - 2Т (ярий)
Мінімальна температура формування	+ 15 °С
Стійкість до ударів	8
Твердість	НВ-F
Максимальна робоча температура	+ 100 °С
Категорія стійкості до ультрафіолетового випромінювання	Ruv3
Категорія корозійної стійкості	RC4

Переваги

СТІЙКІСТЬ

Система стійка до впливу дощів, вітру, снігу, рекомендується для районів з рясними атмосферними опадами.

НАДІЙНІСТЬ

Водостічна система BILKA забезпечує відвід дощової води при будь-якій формі даху та будь-якому типу будівлі. Тому замовник може не перейматися при будівництві та створювати будинок своєї мрії.

БЕЗПЕРЕЧНА КРАСА

Розміри й варіанти кольорів надають можливість забезпечити найкращі індивідуальні будівельні проекти. Спектр кольорів відповідає кольору дахів і може бути успішно інтегрованим в архітектурний стиль ансамблю забудови.

ДОСКОНАЛА ГЕРМЕТИЧНІСТЬ

Принципи з'єднання елементів системи BILKA не допускають проливу дощової води на фасад будівлі або інфільтрації води в елементи стін і фундаменту будівлі.

ЗРУЧНИЙ МОНТАЖ

Монтаж водостічної системи BILKA легкий та простий завдяки сучасному обладнанню, яке зокрема забезпечує чітку геометрію та їх з'єднання.

ШИРОКА ГАМА КОЛЬОРІВ

BILKA виробляє водостічну систему в 12 кольорах, тому легко підібрати колір відповідно до основного кольору будівлі чи покрівлі.

Елементи водостічної системи BILKA



1 Жолоб Діаметр: 150 мм, 125 мм Довжина: 2000 мм, 4000 мм	2 Водостічна труба Діаметр: 100 мм, 90 мм Довжина: 3000 мм, 4000 мм	3 Внутрішній / зовнішній кут Діаметр: 150 мм, 125 мм Кут: 90°	4 Подовжувальний сегмент Діаметр: 100 мм, 90 мм Довжина: 1000 мм	5 Гак Діаметр: 150 мм, 125 мм Довжина: 210 мм, 160 мм	6 Воронка Діаметр: 150/100 мм, 125/90 мм	7 Заглушка жолоба з ущільнювачем Діаметр: 150 мм, 125 мм	8 Муфта жолоба Діаметр: 150 мм, 125 мм	9 Комбінований гак Діаметр: 150 мм, 125 мм	10 Фланець жолоба Діаметр: 150 мм, 125 мм Довжина: 210 мм	11 Копіно 90° Діаметр: 100 мм, 90 мм	12 Трійник Діаметр: 100 мм, 90 мм	13 Хомот водостічної труби Діаметр: 100 мм, 90 мм	14 Лійка, розташована на даху Діаметр: 100 мм, 90 мм
--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	---	---	--

Кольори

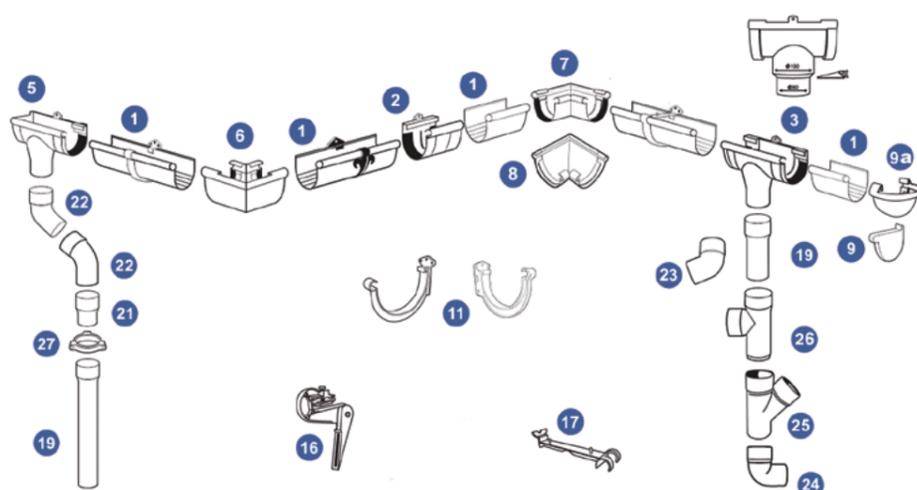


Водостічна система SCALA

Експлуатаційні переваги водостічних систем Scala Plastics очевидні: пластик не темніє, не вицвітає, не покривається окисом і не схильний до корозії. Водостічна система виготовлена з міцного ПВХ, що володіє пам'яттю форми, вона легко монтується і не вимагає подальшого обслуговування. Оригінальні конструктивні елементи дозволяють їй легко переносити будь-які температурні перепади, а монтаж за допомогою клею гарантує надійність з'єднання.

Десятирічна гарантія виробника підтверджує якість водостічної системи Scala Plastics.

**Scala
Plastics**



1. Жолоб
2. З'єднувач жолоба
3. Воронка центральна
4. Воронка права
5. Воронка ліва
6. Кут зовнішній
7. Кут внутрішній
8. Кут універсальний
9. Заглушка права
10. Заглушка ліва
11. Кронштейн жолоба (ПВХ або метал)
16. Гофікс
17. Стабілізатор
19. Труба
21. Муфта
24. Коліно 40°
26. Коліно 67°
28. Коліно 87°
30. Трійник 45°
32. Трійник 87°
34. Тримач труби

Сірий Антрацит Металік CGM

Компанія Scala Plastics розробила та випустила водостічну систему кольору Сірий Антрацит Металік, яка поєднує сучасний дизайн, блиск металу та всі переваги продукту, зробленого з пластика.

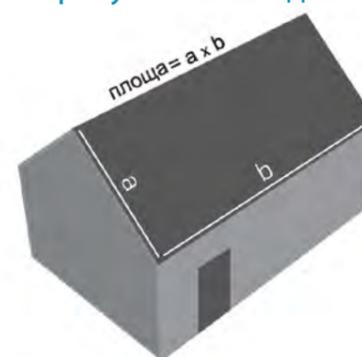


Переваги

- Значно дешевше металевого водостоку
- Швидкий та простий монтаж
- Повний асортимент комплектуючих
- Сучасний дизайн
- Може бути утилізований після строку експлуатації
- Не схильний до корозії
- Висока стійкість до УФ-впливу
- Довговічність в експлуатації
- Унікальність

Монтаж водостічних систем

Розрахунок необхідної кількості зливів



axb м²	Л/с	G125 Ø80
10	0,3	•
30	0,9	•
50	1,5	•
100	3,0	••
150	4,5	•••
200	6,0	•••
250	7,5	••••

• - Кількість зливів Л/с - літрів за секунду

Додаткові аксесуари

ГОФІКС

Регульована система з ПВХ для кріплення водостічних жолобів на хвилястих дахах. Регулюється залежно від нахилу даху. Жолоб може бути закріплений на будь-якій висоті.

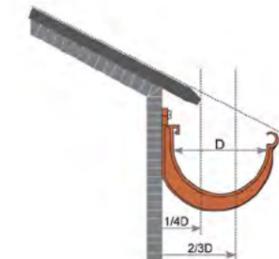
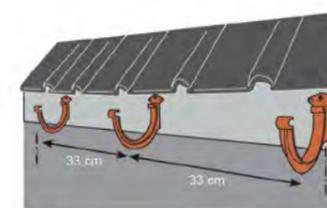


СТАБІЛІЗАТОР



Сприяє стабілізації жолоба, що дозволяє зафіксувати форму і утримувати захисну сітку жолоба.

Поради щодо монтажу водостічних систем



Зафіксуйте кронштейн на відстані ± 33 см, три кронштейни на метр, оскільки вони є підтримкою для всієї водостічної системи.

Якщо монтаж здійснюється у місцевості з великою кількістю опадів, кронштейни потрібно розміщувати на відстані ± 20 см, п'ять кронштейнів на метр. Розташувати кронштейни з урахуванням нахилу 3 мм на 1 метр у напрямку до зливу.

Довжина карнизу повинна бути мінімум 1/4 і максимум 2/3 ширини жолобу (D)

При похилому даху з'єднувати дві труби за допомогою коліна.

Увага! Не склеюйте коліно 1, щоб завжди залишати можливість демонтувати чи замінити трубу.

Воронки і тримач труби мають однакову глибину, що значно спрощує та прискорює монтаж у випадку прямого водовідводу.

Сертифікат



Якість - це пріоритет Scala Plastics. Водостічні системи Scala Plastics відповідають європейським і українським нормам якості.

Продукція Scala Plastics пройшла тестування якості:
EN 607: Водостічні системи з ПВХ, жолоба з ПВХ, аксесуари для жолобів з ПВХ.
EN 12200: Труби з ПВХ, аксесуари для труб з ПВХ.

Кольори в наявності

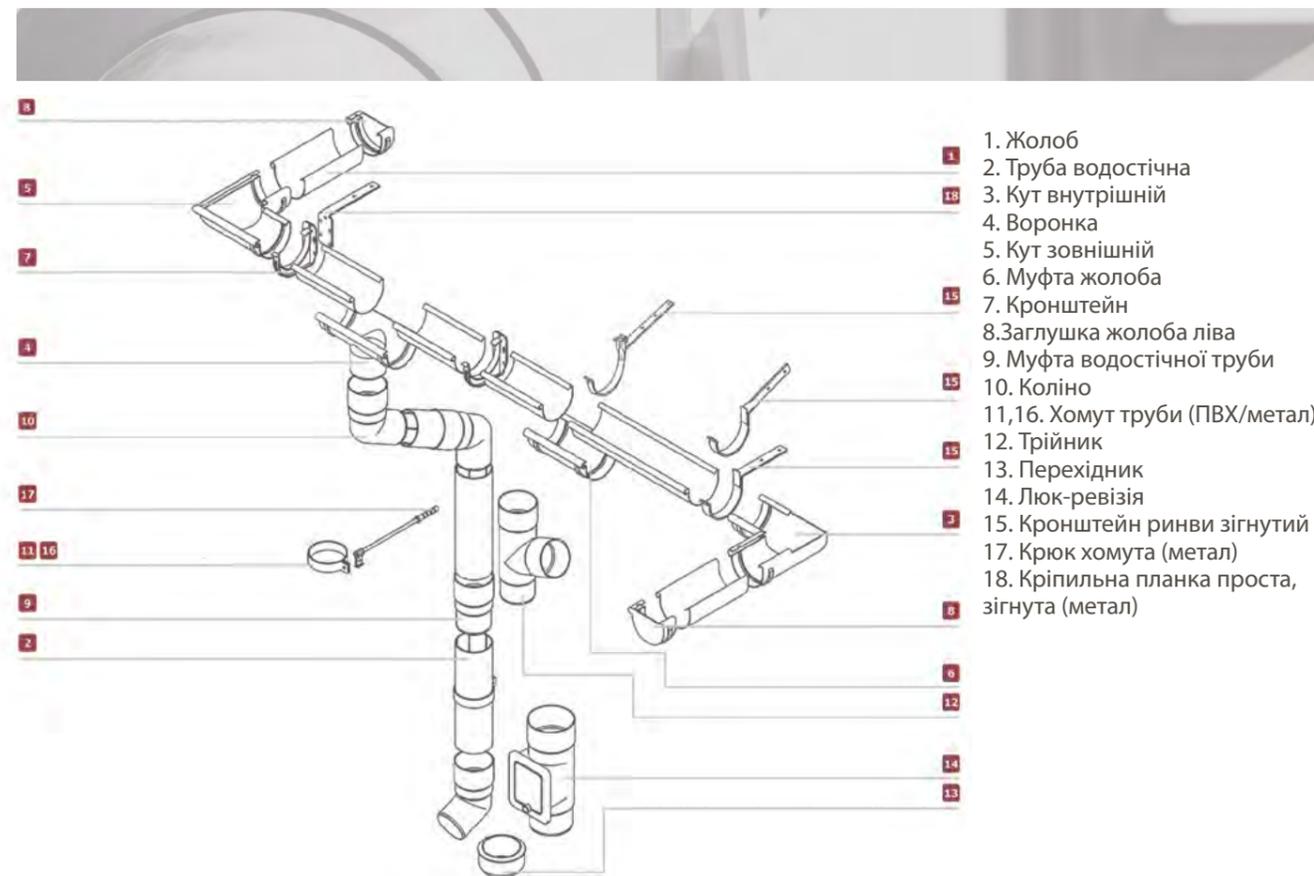
Коричневий		•
Білий		•
Графітовий		•



Водостічна система BRYZA

BRYZA (Бриза) – це пластикова водостічна система нового покоління, що є важливим функціональним елементом сучасної покрівлі, служить для забезпечення направлено відведення дощової води з її поверхні. Важливим етапом при розробці водостоку стало вивчення систем, які вже були на ринку, з метою уникнення їхніх конструктивних недоробок.

BRYZA
СИСТЕМА ВОДОСТІЧНИХ ТРУБ



1. Жолоб
2. Труба водостічна
3. Кут внутрішній
4. Воронка
5. Кут зовнішній
6. Муфта жолоба
7. Кронштейн
8. Заглушка жолоба ліва
9. Муфта водостічної труби
10. Коліно
- 11, 16. Хомут труби (ПВХ/метал)
12. Трійник
13. Перехідник
14. Люк-ревізія
15. Кронштейн ринви зігнутий
17. Крюк хомута (метал)
18. Кріпильна планка проста, зігнута (метал)

Типо-розміри водостічних систем Bryza і їх вибір для покрівлі

Система 75 – діаметр жолоба/труби 75/63 мм, використовується для водовідведення з дахів малих будівель – навісів, балконів, альтанок, гаражів, житлових будинків малої площі.

Система 100 – діаметр жолоба/труби 100/90 мм, область застосування - приватні житлові будинки, виробничі, складські та адміністративні будівлі середнього розміру.

Система 125 – діаметр жолоба/труби 125/90 мм, універсальний водостік, застосовуваний для приватних, виробничих, громадських і торгових об'єктів.

Система 150 – діаметр жолоба/труби 150/110 мм, велика ємність дає можливість використання на великих будівлях житлового, комерційного та громадського призначення.

Тип системи/ встановлення труб	BRYZA 75	BRYZA 100	BRYZA 125	BRYZA 150
	Жолоб 75 водостічна труба 63 мм	Жолоб 100 водостічна труба 90 мм	Жолоб 125 водостічна труба 90 мм	Жолоб 150 водостічна труба 100 мм
	95 м ²	132 м ²	180 м ²	370 м ²
	48 м ²	66 м ²	90 м ²	180 м ²
	42 м ²	52 м ²	75 м ²	145 м ²

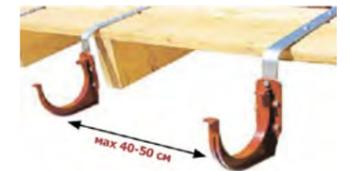
Кольори в наявності



Монтаж водостічної системи

Монтаж кронштейнів (тримачів)

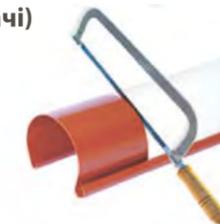
З метою правильного відводу води жолоб повинен мати ухил в напрямку водостічної воронки 2 мм на 1 м. Спочатку монтуємо тримач, розташований у віддаленій точці від воронки, а наступний тримач – біля водостічної воронки. Між тримачами розтягуємо два шнури, один – внизу тримача, а другий – на верхній точці фронтально-го боку, встановлюємо правильний нахил жолоба.



Тримачі ПВХ монтуємо безпосередньо до вітрової дошки. Відстань між тримачами має становити 40-50 см.

Тримачі ПВХ з кріпильною планкою – прямий або боковий, а також металеві утримувачі, кріпимо безпосередньо до решетування даху або на кроквах. Відстань між кронштейнами 40-50 см.

Кріплення жолобів у кронштейни (тримачі)

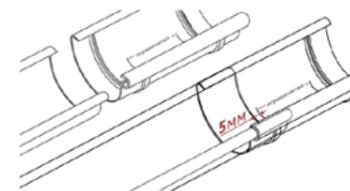


Обрізати жолоб на відповідну довжину можна простою пилюкою з дрібними зубчиками.



У тримачах металевих і ПВХ монтаж починаємо з вкладення закругленого назовні виступу жолоба в передній виступ тримача, а далі замикаємо внутрішній край ринви під задній виступ.

Монтаж воронки зливної, муфти жолоба, заглушок та кутів



Під час з'єднання потрібно звернути увагу на правильне положення ущільнювачів, які знаходяться у воронках, муфтах і кутах, а також на обмежувачі, що знаходяться на внутрішній поверхні цих елементів. Радимо монтувати додаткові тримачі жолобів у місцях з'єднання жолоб-муфта жолоби і жолоб-воронка зливна.

Монтаж заглушок жолобів починаємо з вкладення заглишки в передній заокруглений виступ жолоба, а далі замикаємо в задній виступ жолоба. Звернути увагу на вірне вкладення заглишок!

Кутові елементи і муфту жолобів з'єднуємо з жолобом, вдвлюючи передній заокруглений виступ жолоба в муфту, а далі задню частину жолоба замикаємо. Краї жолоба повинні знаходитися близько 5 мм перед обмежувачем.

Монтаж водостічних труб

Під час з'єднання потрібно звернути увагу на правильне положення ущільнювачів, які знаходяться у воронках, муфтах і кутах, а також на обмежувачі, що знаходяться на внутрішній поверхні цих елементів. Радимо монтувати додаткові тримачі жолобів у місцях з'єднання жолоб-муфта, жолоби і жолоб-воронка зливна.

Якщо покрівля виступає більше ніж на 10 см від стіни, продовження стоку з'єднуємо частиною труби.



Над землею монтуємо люк для чищення / ревізії /, який дозволяє чистити систему і збирати дощову воду в окремій резервуарі. Кінець водостічної труби з'єднуємо з резервуаром дощової води або монтуємо коліно для відводу води.





Софіту Bryza

Софіт Bryza (Бриза) застосовується для декоративного облаштування звівів покрівлі будівель (як житлових, так і промислових). Найбільшою популярністю цей матеріал користується у приватному будівництві. Поставки софіту Bryza (Бриза) здійснюються з Польщі. Основною відмінною рисою цієї марки, крім якості, є широка кольорова гама панелей.



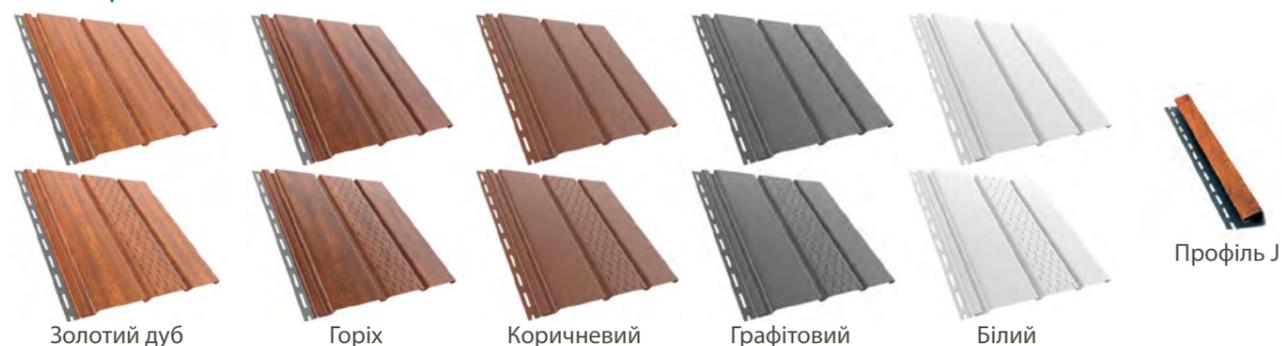
Доступні кольори: білий, коричневий, червоний, зелений, цегляний, графіт, золотий дуб, горіх, золотий горіх. Підібрати необхідний колір зможе навіть найвибагливіший забудовник.

Характеристики та особливості софіту Bryza (Бриза):

- вогнестійкість (дослідження показали, що при загорянні краплі не падають вниз);
- висока стійкість кольору (зберігає колір не менше 30 років);
- підвищена ударостійкість та рівень пружності (не деформується від перепаду температур);
- нетоксичність;
- стійкість до корозії та інших негативних впливів зовнішнього середовища.

Цей матеріал можна використовувати в будь-яких кліматичних умовах.

Кольори в наявності



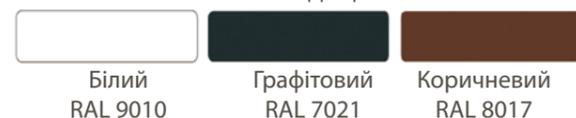
Золотий дуб Горіх Коричневий Графітовий Білий

СОФІТ ПІД ДЕРЕВИНУ ЛАМІНОВАНИЙ



Золотий дуб Горіх Золотий горіх

СОФІТ ТРАДИЦІЙНИЙ:



Білий RAL 9010 Графітовий RAL 7021 Коричневий RAL 8017

Параметри софітів

Назва	Розміри	Ширина, мм	Довжина, мм	К-сть штук в пачці/палеті
Панель софіт	1,22 м ² (4x0,31)	310	4000	18/108
Панель софіт перфорована	1,22 м ² (4x0,31)	310	4000	18/108
J-профіль	4 м	-	4000	30/450
H-профіль	3 м	-	3000	24/288

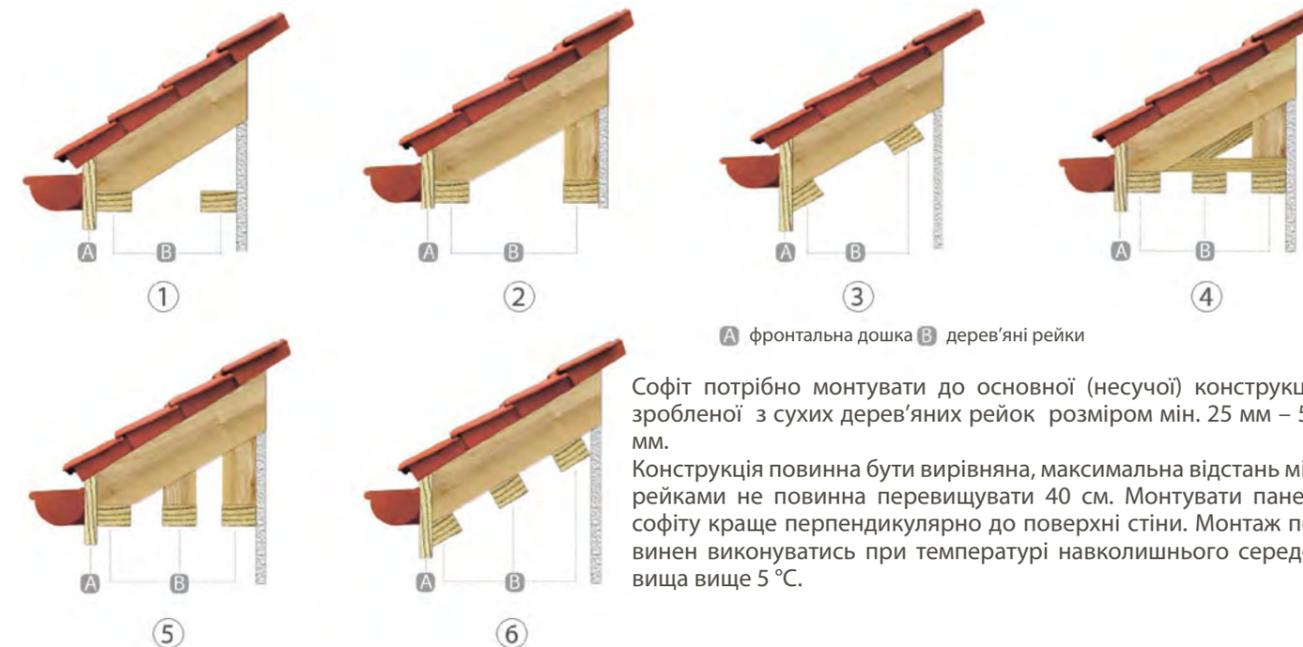


УВАГА! ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ СОФІТУ

Елементи софіту повинні зберігатися в закритих приміщеннях. Висота складання не повинна перевищувати 1 м. Температура приміщень не вище 50 °С.



Приклади монтажу софіту до несучої конструкції

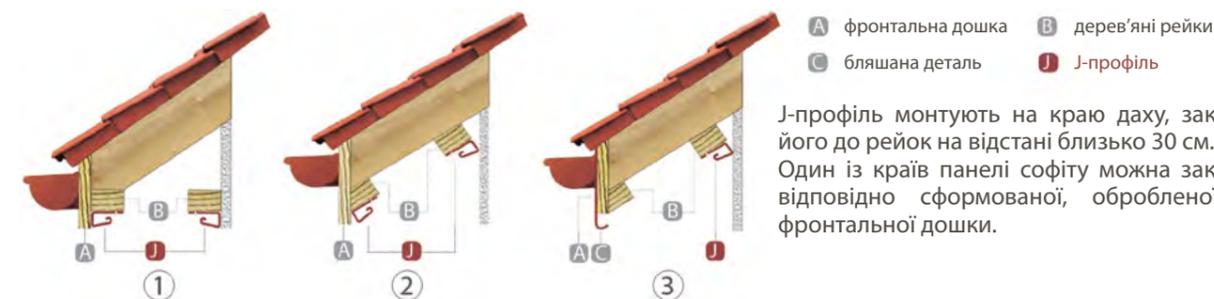


A фронтальна дошка B дерев'яні рейки

Софіт потрібно монтувати до основної (несучої) конструкції, зробленої з сухих дерев'яних рейок розміром мін. 25 мм – 50 мм.

Конструкція повинна бути вирівняна, максимальна відстань між рейками не повинна перевищувати 40 см. Монтувати панелі софіту краще перпендикулярно до поверхні стіни. Монтаж повинен виконуватися при температурі навколишнього середовища вище 5 °С.

Монтаж J-профілю, приклади кріплення J-профілю



A фронтальна дошка B дерев'яні рейки C бляшана деталь J J-профіль

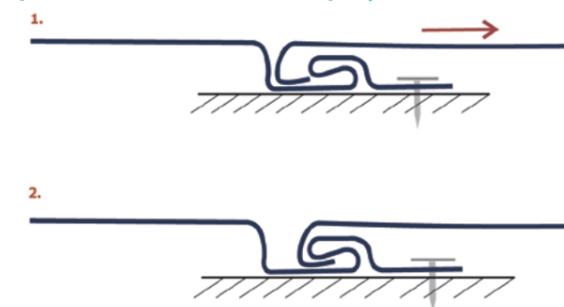
J-профіль монтують на краю даху, закріплюючи його до рейок на відстані близько 30 см. Один із країв панелі софіту можна закріпити до відповідно сформованої, обробленої бляхою фронтальної дошки.

Монтаж панелей софіту

Кріплення панелі софіту до рейки



Кріплення інших панелей софіту



Елементи софіту кріпимо до конструкції даху за допомогою нержавіючих або захищених від корозії цвяхів довжиною мінімум 20 мм і шириною головки цвяха мінімум 8 мм. Цвяхи потрібно вбивати перпендикулярно до основи в середину монтажних отворів, залишаючи приблизно 1 мм (для можливості компенсації температурних змін довжини). Софіт перфорований монтується через кожні дві-три панелі для досягнення достатньої вентиляції даху.

Мансардні вікна FAKRO

Вікна обертальні

Найпопулярніша, проста і надійна конструкція дахових вікон. Конструкція завісів дозволяє обертати вікно на 180° і залишати відкритим у будь-якому положенні. Вікно має функцію «зимове» провітрювання.

Основні розміри обертальних та відхильно-обертальних вікон

Розміри вікна (см)	55x78	55x98	66x98	66x118	78x98	78x118	78x140	78x160	94x118	94x140	114x118	114x140	134x98
Ефективна поверхня засклення (м ²)	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	
Марка вікна	01	02	03	04	05	06	07	13	08	09	10	11	12

Вікна відхильно-обертальні FPP-V U3 preSelect

Вікно нового покоління, яке характеризується сучасною функціональною конструкцією та легкістю в обслуговуванні. Дахове вікно FPP-V U3 preSelect має дві функції відкривання: відхильну та обертальну. Функція відхилання дозволяє відкрити вікно в довільному положенні, а функція обертання робить можливим поворот рами на 180°. Вікно має функцію «зимове» провітрювання.

Вікно-балкон

Новаторське велике дахове вікно, в якому відчинені рами утворюють балкон. Верхня рама відчиняється відхильним способом вгору, а нижня відхилляється вперед по нижній осі, забезпечуючи вільний доступ у нішу балкона. Рама при повороті на кут від 0° до 45° підтримується допоміжним механізмом, який дозволяє залишити відчинену раму в довільному положенні цього діапазону. Верхня рама відхилляється на кут 45°. Бокові поручні з'єднані з нижньою рамою і висуваються при її відчиненні.

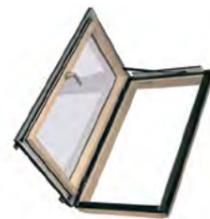
Вікна «Дует»

Вікно, яке монтується під або над стандартним даховим вікном будь-якої конструкції. Таке з'єднання вікон дозволяє краще освітлити приміщення, а також збільшити поле огляду через вікно. Вікно має функцію «зимове» провітрювання.



Вікна-вилази термоізоляційні

Дахові вилази виробництва фірми FAKRO дають можливість легко і безпечно вийти на дах для проведення ремонтних або консерваційних робіт, а також дозволяють ефективно освітлювати приміщення під дахом.



10 років гарантія на вікна

Більше інформації щодо продукції та аксесуарів для дахових вікон FAKRO ви можете знайти на інтернет сторінці компанії FAKRO www.fakro.com.ua



Сходи на горище



Сходи на горище FAKRO – це розкладні сходи, виготовлені з соснової деревини. Вони забезпечують легкий та зручний вихід на горище. Складаються і «ховаються» в стелю, що дозволяє звільнити площу приміщення. Сходи на горище FAKRO функціональні, довговічні, зручні в користуванні, легко монтуються.

Мансардні вікна VELUX

Вікна обертальні

Мансардне вікно VELUX з центральною віссю відчинення практичне та ергономічне. Ручка розміщена у верхній частині вікна, що забезпечує Вам багато місця та дозволяє ставити меблі прямо під ним.



Вікна-вилази термоізоляційні

VELUX робить вихід на дах простим та безпечним. Наше практичне та зручне вікно GVT ідеально підходить для неопалюваних мансардних приміщень. Вироблено зі стійкого до погодних негараздів поліуретану та має великий кут відчинення для зручності виходу.



Зенітне вікно

Хочете більше природнього світла у Вашій вітальні, кухні чи коридорі? Продукти VELUX для плоских дахів підходять до усіх кімнат, поєднуючи практичність та естетичний вигляд. З гарним дизайном та дистанційним керуванням продукти VELUX наповнять Вашу оселю світлом та свіжим повітрям.



Сходи на горище

Сходи на горище з унікальною технологією монтажу та кришкою люка з утепленням.



Технічні характеристики	
Ширина сходиночок	400 мм
Відстань між сходиночками	250 мм
Короб	біла деревинна плита, товщина 18x190 мм
Направляючі	сосна, товщина 18x140 мм
Сходинки	бук, 17,5x69 мм
Кришка	«сандвіч», 76 мм МДФ білого кольору з обох сторін (3 мм) полістирол (70 мм)
Робоче навантаження	150 кг, максимальне навантаження в період тестів 265 кг
Коефіцієнт теплопровідності	0,49 W/m ² °C



З'єднання сходів з люком одним кліком

Не потрібно додаткових інструментів

Технологічна системна панель

Креслення сходів

Креслення сходів

Цікаво знати

Як визначити кількість вікон, необхідних для мансарди

Для простого розрахунку скористаємося правилом «10 до 1» (відповідно до будівельних норм). Тобто на кожні 10 м² площі підлоги мансарди потрібно 1 м² площі засклення. Це визначить мінімально необхідну кількість вікон для освітлення Вашої мансарди. Якщо Ви бажаєте, щоб кімната була дуже світлою (наприклад, це актуально для дитячої кімнати, вітальні, зимового саду), краще керуватися співвідношенням «6 до 1». Знаючи площу мансардного приміщення та розмір вікна, що Вам підходить за шириною та висотою, можна легко прорахувати кількість вікон.

Габаритний розмір вікна (см)	CR02 (55x78)	CR04 (55x98)	FR04 (66x98)	FR06 (66x118)	MR04 (78x98)	MR06 (78x118)	MR08 (78x140)	MR10 (78x160)	PR06 (94x118)	PR08 (94x140)	SR06 (114x118)	SR08 (114x140)
Площа засклення, м ²	0,22	0,29	0,38	0,48	0,47	0,59	0,73	0,85	0,75	0,92	0,95	1,16
1 вікно освітлює площу, м ²	2	2,7	3,5	4,4	4,5	5,6	6,9	8,2	7,1	8,8	9	11,1



Вікна відхильно-обертальні

При повному відчиненні вікна по верхній осі ніщо не заважає милуватися краєвидом, тоді як рухома частина вікна стає нависом.



Вікно-балкон

Відкрийте Вашу мансарду сонцю та свіжому повітрю з вікном-балконом VELUX CABRIO® чи терасою VELUX. Наша інноваційна балконна система забезпечує ще більше свіжого повітря, світла та чудового виду з Вашої оселі.



Світловий тунель

У кожному будинку є темні безвіконні місця. Ванні кімнати, коридори, офіси можуть виглядати непривітно, якщо туди ніколи не проникає денне світло. Сьогодні Ви можете змінити Ваш дім, використовуючи унікальний світловий тунель VELUX.



Підпокрівельні плівки

Підпокрівельні плівки



Гідробар'єр – паропроникна підпокрівельна плівка, призначена для захисту горючого простору від пилу, дощу, снігу і конденсату, що утворюється на внутрішній поверхні покрівельного матеріалу. Завдяки мікроперфорації забезпечується можливість вентиляції водяної пари, проникаючої в теплоізоляційний шар покрівельної конструкції.

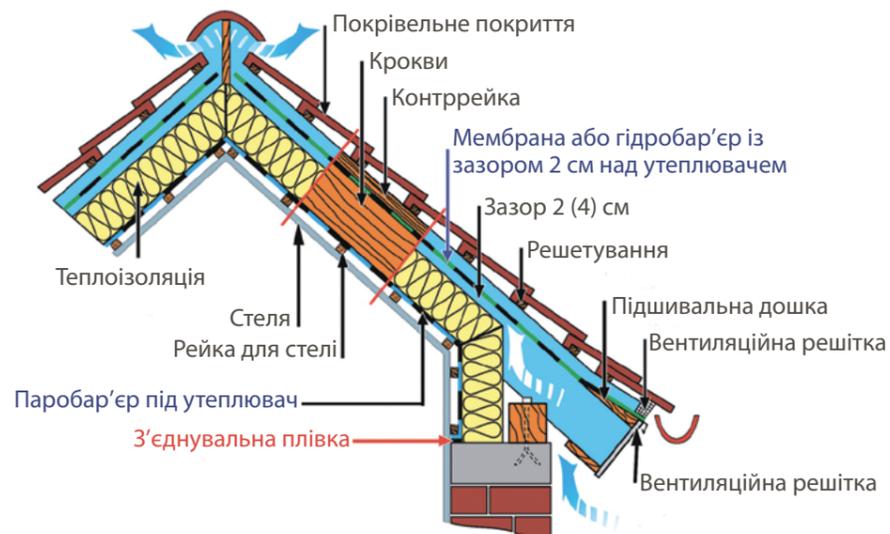
Паробар'єр – паронепроникна захисна плівка, призначена для утворення захисного шару з внутрішньої сторони теплоізоляції підпокрівельного простору скатних і плоских покрівель, а також для утворення паронепроникного шару з внутрішньої сторони теплоізоляції у випадках внутрішнього утеплення зовнішніх стін об'єкта.

Рекомендації щодо застосування підпокрівельних плівок та мембран

	Плівка	Гідробар'єр	Гідробар'єр армований	Паробар'єр	Паробар'єр армований	Мембрана двошарова	Мембрана тришарова
	Щільність г/м ²	90 - 110	90 - 110	90 - 110	90 - 110	100	115 - 165
Рекомендована відстань між кроквами, м	0,8		●	●	●	●	●
	1,0		●	●	●	●	●
	1,2			●	●		●
	1,4						●
Покрівельне покриття	Металочерепиця	●	●	●	●	●	●
	Бітумна черепиця	●	●	●	●	●	●
Повітрязахист						●	●
Гідрозахист				●	●	●	●
Без контакту		●	●			●	●
Контакт з теплоізоляцією		●	●	●	●	●	●
Контакт з дерев'яним настилом							●

● - можна використовувати

Схема облаштування типової скатної покрівлі



Підпокрівельні плівки

FOLIAREX

Strotex BASIC – це супердифузійна підпокрівельна мембрана, яка створена як шар попереднього покриття під зовнішнє покрівельне покриття. Завдяки коефіцієнту Sd 0,02 м вона знаходить застосування на дахах з термоізоляцією до повної висоти крокви, де вона укладається безпосередньо на ізоляцію.

Технічні характеристики	
Поверхнева щільність	115 г/м ²
Проникність водяної пари	≥1700 ≥r / м ² / 24h
Стійкість до поздовжніх розривів	≥200 N / 5 см
Стійкість до поперечних розривів	≥70 N / 5 см
Стійкість до атмосферних факторів	1 міс
Пожежна класифікація	E
Діапазон температури застосування	-30 до +120
Структура	3 шари
Опір дифузії водяної пари (Sd)	<0,02м



IZODACH

Тришарова підпокрівельна супердифузійна мембрана, поліпропіленові шари якої складаються з тонкого волокна, виробленого методом бі-екструзії. Два зовнішні шари забезпечують міцність і УФ-стабільність, а внутрішній шар забезпечує гідроізоляційну і паропропускну функції. Відмінність цих двох видів – щільність: light - полегшена – 100 г / м²; classic – 115г/м².



IZODACH light

IZODACH classic

Технічні характеристики		
Найменування показників	IZODACH classic	MARMA DACHOWA 125
Маса, г/м ²	115 ±5%	125 ±5%
УФ-стабілізація	3 місяці	3 місяці
Кількість шарів	3	3
Горючість	важкогорюча	важкогорюча
Екв. диф. товщина Sd, м	0,02	0,15
Робоча температура, °C	-40...+120	-40...+120
Водонепроникність, мм H ₂ O	2000	2000
Паропроникність (в умовах 23 °C/85%), г/ м ² /24г	2000	3000
Сировина	поліпропілен	поліпропілен

Таблиці технологічних діапазонів для металочерепиці

Металообробне обладнання

На заводі ГК «СТАЛЕКС» сконцентровано понад 25 одиниць прокатного обладнання для виготовлення виробів із тонколистової оцинкованої сталі та сталі з полімерним покриттям. У найближчих планах компанії – запуск абсолютно нових видів продукції завдяки придбанню додаткових виробничих ліній. Нижче наводимо перелік наявного обладнання, яке забезпечує виробництво:

● - можливе виробництво ■ - неможливе виробництво

Таблиця технологічних діапазонів для ALPINA™

ALPINA™ 350/20 ALPINA™ 350/30				ALPINA™ 400/20 ALPINA™ 400/30			
Кількість повних тайлів, шт	Стандартний розмір, мм	Діапазон рекомендованих розмірів, мм	Діапазон неприпустимих розмірів, мм	Кількість повних тайлів, шт	Стандартний розмір, мм	Діапазон рекомендованих розмірів, мм	Діапазон неприпустимих розмірів, мм
1	450	450-695	696-799	1	500	500-795	796-899
2	800	800-1045	1046-1149	2	900	900-1195	1196-1299
3	1150	1150-1395	1396-1499	3	1300	1300-1595	1596-1699
4	1500	1500-1745	1746-1849	4	1700	1700-1995	1996-2099
5	1850	1850-2095	2096-2199	5	2100	2100-2395	2396-2499
6	2200	2200-2445	2446-2549	6	2500	2500-2795	2796-2899
7	2550	2550-2795	2796-2899	7	2900	2900-3195	3196-3299
8	2900	2900-3145	3146-3249	8	3300	3300-3595	3596-3699
9	3250	3250-3495	3496-3599	9	3700	3700-3995	3996-4099
10	3600	3600-3845	3846-3949	10	4100	4100-4395	4396-4499
11	3950	3950-4195	4196-4299	11	4500	4500-4795	4796-4899
12	4300	4300-4545	4546-4649	12	4900	4900-5195	5196-5299
13	4650	4650-4895	4896-4999	13	5300	5300-5595	5596-5699
14	5000	5000-5245	5246-5349	14	5700	5700-5995	5996-6099
15	5350	5350-5595	5596-5699	15	6100	6100-6395	6396-6499
16	5700	5700-5945	5946-6049	16	6500	6500-6795	6796-6899
17	6050	6050-6295	6296-6399	17	6900	6900-7195	7196-7299
18	6400	6400-6645	6646-6749	18	7300	7300-7595	7596-7699
19	6750	6750-6995	6996-7099	19	7700	7700-7995	7996-8099
20	7100	7100-7345	7346-7449	20	8100	8100-8395	8396-8499
21	7450	7450-7695	7696-7799	21	8500	8500-8795	8796-8899

Довжина капельника = 20 мм
Довжина хвоста = 100 мм
Поперечний переахліст = 120 мм

Таблиця технологічних діапазонів для MAXIMA™

MAXIMA™ 350/20 MAXIMA™ 350/30				MAXIMA™ 400/20 MAXIMA™ 400/30			
Кількість повних тайлів, шт	Стандартний розмір, мм	Діапазон рекомендованих розмірів, мм	Діапазон неприпустимих розмірів, мм	Кількість повних тайлів, шт	Стандартний розмір, мм	Діапазон рекомендованих розмірів, мм	Діапазон неприпустимих розмірів, мм
1	460	460-690	691-809	1	510	510-790	791-909
2	810	810-1040	1041-1159	2	910	910-1190	1191-1309
3	1160	1160-1390	1391-1509	3	1310	1310-1590	1591-1709
4	1510	1510-1740	1741-1859	4	1710	1710-1990	1991-2109
5	1860	1860-2090	2091-2209	5	2110	2110-2390	2391-2509
6	2210	2210-2440	2441-2559	6	2510	2510-2790	2791-2909
7	2560	2560-2790	2791-2909	7	2910	2910-3190	3191-3309
8	2910	2910-3140	3141-3259	8	3310	3310-3590	3591-3709
9	3260	3260-3490	3491-3609	9	3710	3710-3990	3991-4109
10	3610	3610-3840	3841-3959	10	4110	4110-4390	4391-4509
11	3960	3960-4190	4191-4309	11	4510	4510-4790	4791-4909
12	4310	4310-4540	4541-4659	12	4910	4910-5190	5191-5309
13	4660	4660-4890	4891-5009	13	5310	5310-5590	5591-5709
14	5010	5010-5240	5241-5359	14	5710	5710-5990	5991-6109
15	5360	5360-5590	5591-5709	15	6110	6110-6390	6391-6509
16	5710	5710-5940	5941-6059	16	6510	6510-6790	6791-6909
17	6060	6060-6290	6291-6409	17	6910	6910-7190	7191-7309
18	6410	6410-6640	6641-6759	18	7310	7310-7590	7591-7709
19	6760	6760-6990	6991-7109	19	7710	7710-7990	7991-8109
20	7110	7110-7340	7341-7459	20	8110	8110-8390	8391-8509
21	7460	7460-7690	7691-7809	21	8510	8510-8790	8791-8909

Довжина капельника = 20 мм
Довжина хвоста = 90 мм
Поперечний переахліст = 110 мм

Таблиця технологічних діапазонів для VALENCIA™

VALENCIA™ 350/15 VALENCIA™ 350/20				VALENCIA™ 400/20			
Кількість повних тайлів, шт	Стандартний розмір, мм	Діапазон рекомендованих розмірів, мм	Діапазон неприпустимих розмірів, мм	Кількість повних тайлів, шт	Стандартний розмір, мм	Діапазон рекомендованих розмірів, мм	Діапазон неприпустимих розмірів, мм
1	480	480-700	701-829	1	530	530-825	826-929
2	830	830-1050	1051-1179	2	930	930-1225	1226-1329
3	1180	1180-1400	1401-1529	3	1330	1330-1625	1626-1729
4	1530	1530-1750	1751-1879	4	1730	1730-2025	2026-2129
5	1880	1880-2100	2101-2229	5	2130	2130-2425	2426-2529
6	2230	2230-2450	2451-2579	6	2530	2530-2825	2826-2929
7	2580	2580-2800	2801-2929	7	2930	2930-3225	3226-3329
8	2930	2930-3150	3151-3279	8	3330	3330-3625	3626-3729
9	3280	3280-3500	3501-3629	9	3730	3730-4025	4026-4129
10	3630	3630-3850	3851-3979	10	4130	4130-4425	4426-4529
11	3980	3980-4200	4201-4329	11	4530	4530-4825	4826-4929
12	4330	4330-4550	4551-4679	12	4930	4930-5225	5226-5329
13	4680	4680-4900	4901-5029	13	5330	5330-5625	5626-5729
14	5030	5030-5250	5251-5379	14	5730	5730-6025	6026-6129
15	5380	5380-5600	5601-5729	15	6130	6130-6425	6426-6529
16	5730	5730-5950	5951-6079	16	6530	6530-6825	6826-6929
17	6080	6080-6300	6301-6429	17	6930	6930-7225	7226-7329
18	6430	6430-6650	6651-6779	18	7330	7330-7625	7626-7729
19	6780	6780-7000	7001-7129	19	7730	7730-8025	8026-8129
20	7130	7130-7350	7351-7479	20	8130	8130-8425	8426-8529
21	7480	7480-7700	7701-7829	21	8530	8530-8825	8826-8929

Довжина капельника = 25 мм (55 мм)
Довжина хвоста = 105 мм (75 мм)
Поперечний переахліст = 130 мм

Таблиця технологічних діапазонів для AFINA™

AFINA™ 350/15 AFINA™ 350/20				AFINA™ 400/15 AFINA™ 400/20			
Кількість повних тайлів, шт	Стандартний розмір, мм	Діапазон рекомендованих розмірів, мм	Діапазон неприпустимих розмірів, мм	Кількість повних тайлів, шт	Стандартний розмір, мм	Діапазон рекомендованих розмірів, мм	Діапазон неприпустимих розмірів, мм
1	480	480-700	701-829	1	530	530-825	826-929
2	830	830-1050	1051-1179	2	930	930-1225	1226-1329
3	1180	1180-1400	1401-1529	3	1330	1330-1625	1626-1729
4	1530	1530-1750	1751-1879	4	1730	1730-2025	2026-2129
5	1880	1880-2100	2101-2229	5	2130	2130-2425	2426-2529
6	2230	2230-2450	2451-2579	6	2530	2530-2825	2826-2929
7	2580	2580-2800	2801-2929	7	2930	2930-3225	3226-3329
8	2930	2930-3150	3151-3279	8	3330	3330-3625	3626-3729
9	3280	3280-3500	3501-3629	9	3730	3730-4025	4026-4129
10	3630	3630-3850	3851-3979	10	4130	4130-4425	4426-4529
11	3980	3980-4200	4201-4329	11	4530	4530-4825	4826-4929
12	4330	4330-4550	4551-4679	12	4930	4930-5225	5226-5329
13	4680	4680-4900	4901-5029	13	5330	5330-5625	5626-5729
14	5030	5030-5250	5251-5379	14	5730	5730-6025	6026-6129
15	5380	5380-5600	5601-5729	15	6130	6130-6425	6426-6529
16	5730	5730-5950	5951-6079	16	6530	6530-6825	6826-6929
17	6080	6080-6300	6301-6429	17	6930	6930-7225	7226-7329
18	6430	6430-6650	6651-6779	18	7330	7330-7625	7626-7729
19	6780	6780-7000	7001-7129	19	7730	7730-8025	8026-8129
20	7130	7130-7350	7351-7479	20	8130	8130-8425	8426-8529
21	7480	7480-7700	7701-7829	21	8530	8530-8825	8826-8929

Довжина капельника = 25 мм (55 мм)
Довжина хвоста = 105 мм (75 мм)
Поперечний переахліст = 130 мм

Таблиця технологічних діапазонів для ATLANTA™

ATLANTA™ 350/15 ATLANTA™ 350/20				ATLANTA™ 350/15 ATLANTA™ 350/20			
Кількість повних тайлів, шт	Стандартний розмір, мм	Діапазон рекомендованих розмірів, мм	Діапазон неприпустимих розмірів, мм	Кількість повних тайлів, шт	Стандартний розмір, мм	Діапазон рекомендованих розмірів, мм	Діапазон неприпустимих розмірів, мм
1	450	450-700	701-799	12	4300	4300-4550	4551-4649
2	800	800-1050	1051-1149	13	4650	4650-4900	4901-4999
3	1150	1150-1400	1401-1499	14	5000	5000-5250	5251-5349
4	1500	1500-1750	1751-1849	15	5350	5350-5600	5601-5699
5	1850	1850-2100	2101-2199	16	5700	5700-5950	5951-6049
6	2200	2200-2450	2451-2549	17	6050	6050-6300	6301-6399
7	2550	2550-2800	2801-2899	18	6400	6400-6650	6651-6749
8	2900	2900-3150	3151-3249	19	6750	6750-7000	7001-7099
9	3250	3250-3500	3501-3599	20	7100	7100-7350	7351-7449
10	3600	3600-3850	3851-3949	21	7450	7450-7700	7701-7799
11	3950	3950-4200	4201-4299				

Довжина капельника = 25 мм
Довжина хвоста = 75 мм
Поперечний переахліст = 100 мм

Таблиця технологічних діапазонів для GRAND™

GRAND™ 350/15				GRAND™ 350/15			
Кількість повних тайлів, шт	Стандартний розмір, мм	Діапазон рекомендованих розмірів, мм	Діапазон неприпустимих розмірів, мм	Кількість повних тайлів, шт	Стандартний розмір, мм	Діапазон рекомендованих розмірів, мм	Діапазон неприпустимих розмірів, мм
1	480	480-700	701-829	12	4330	4330-4550	4551-4679
2	830	830-1050	1051-1179	13	4680	4680-4900	4901-5029
3	1180	1180-1400	1401-1529	14	5030	5030-5250	5251-5379
4	1530	1530-1750	1751-1879	15	5380	5380-5600	5601-5729
5	1880	1880-2100	2101-2229	16	5730	5730-5950	5951-6079
6	2230	2230-2450	2451-2579	17	6080	6080-6300	6301-6429
7	2580	2580-2800	2801-2929	18	6430	6430-6650	6651-6779
8	2930	2930-3150	3151-3279	19	6780	6780-7000	7001-7129
9	3280	3280-3500	3501-3629	20	7130	7130-7350	7351-7479
10	3630	3630-3850	3851-3979	21	7480	7480-7700	7701-7829
11	3980	3980-4200	4201-4329				

Довжина капельника = 25 мм (50 мм)
Довжина хвоста = 105 мм (80 мм)
Поперечний переахліст = 130 мм

Характеристики	0,30		0,35		0,40		0,45		0,50		0,65		0,70		0,90		1,00		1,20		2,00		Довжина м
	PE	PEMA	ZN	PE	PEMA	ZN	PE	PEMA	ZN	PE	PEMA	ZN	PE	PEMA	ZN	PE	PEMA	ZN	PE	PEMA	ZN		
Металочерепиця ATLANTA 350/400																							

Послуги з переробки металу

Крім основної діяльності, якою є виробництво та продаж готових виробів із листового металу, ми також надаємо послуги з переробки сировини Замовника.

На нашому заводі впроваджена професійна автоматична лінія АПР-04 для різання оцинкованої сталі з полімерним покриттям, яка забезпечує високу точністю довжини та ширини готового продукту.

Сучасне обладнання дозволяє нам пропонувати клієнту оперативність і високу якість послуг за такими позиціями:

Поздовжня різка - різання на смуги (штрипс)

Штрипс – сталеві смуги, які в подальшому використовуються як заготовка при виробництві холоднокатаних профілів, зварних труб тощо. Штрипс після прокатки на смугових (штрипсових) станах змотується в рулон або розрізається на смуги потрібної довжини.

Назва параметра	Технічні параметри	
	Значення	
Покриття рулонної сталі	Zn	Zn, AlZn, PE, PEMA, Printech
Товщина металу, мм	0,90-2,00 м. п.	0,30-0,50 мм
Максимальна довжина стрипса	до 200 м. п.	до 100 м. п.
Максимальна кількість	(0,60-2,00 мм) - 9 різів	(0,40-0,50 мм) -16 різів
Мінімальна обрізна кромка	8 мм	0 мм
Максимальна вага рулону, т	до 10 т	
Максимальна ширина рулону, мм	1250 мм	
Точність різання, мм	+/- 1 мм	
Мінімальна ширина штрипса, мм	67 мм	
Марка сталі	08СП, 08КП, DX51D, S250, S280, S320	

Поперечна різка - різання на листи

Поперечна різка металу - процес розкрою рулонної сталі на листи заданого розміру.

Назва параметра	Технічні параметри	
	Значення	
Покриття рулонної сталі	Zn, AlZn, PE, PEMA, Printech	
Товщина металу, мм	0,40-2,00 мм	
Максимальна вага рулону, т	до 10 т	
Максимальна ширина рулону, мм	1250 мм	
Точність різання, мм	+/- 1 мм	
Мінімальна довжина листа, мм	500 мм	
Максимальна довжина листа, мм	4000 мм	
Марка сталі	08СП, 08КП, DX51D, S250, S280, S320	

Перемотування рулонів

Перемотування рулонів – процес ділення материнського рулону з метою формування рулонів менших за розміром та вагою.

Товщина рулонної сталі, мм	Технічні параметри		
	Значення		
0,40-1,00	1,00-2,00	2,00-3,00	
Покриття сталевих листів	ZN, ALZN, PE, PEMA	ZN, PE, PEMA	ZN

Профілювання холодним способом - виробництво профілів

Холодне профілювання металу – процес вигинання смуги (штрипса) на прокатному стані, у результаті чого отримують гнуті профілі різних конфігурацій, таких як: Z, Zw, C, Sw, U, Омега(Ω), кут рівносторонній та нерівносторонній.

Товщина рулонної сталі, мм	Технічні параметри	
	Значення	
0,50-1,00	1,00-2,00	
Покриття сталевих листів	ZN	

Ламінування, поклейка плівки

Ламінування – процес нанесення ПВХ плівки на лицьову сторону металу з метою захисту декоративного покриття листа від механічних пошкоджень у процесі транспортування та виробництва.

Товщина рулонної сталі, мм	Технічні параметри	
	Значення	
0,40-1,00	1,00-2,00	
Покриття сталевих листів	ALZN, PE, PEMA, Printech	PE, ALZN



ZN - сталь оцинкована
ALZN - сталь алюмооцинкована
PE - сталь оцинкована з полімерним покриттям
PEMA - сталь оцинкована з полімерним матовим покриттям
Printech - полімерне покриття, що імітує деревину різних порід.

Металопрокат

Арматура d 8 мм-32 мм



Арматура застосовується для виготовлення всіх видів конструкцій з метою посилення міцності бетону.

Штаба 20 мм - 100 мм



Штаба сталеві призначена для виготовлення металокопирокцій, гнутих профілів (кут, швелер), для виготовлення ресор і ріжучих інструментів (різці та ін.).

Балка №10 - №36



Балки застосовуються в промисловому і цивільному будівництві для перекриттів, колонних металокопирокцій, мостових споруд, опор і підвісних шляхів.

Кутник 20 мм x 200 мм



Кутники застосовують у різних галузях будівництва: для посилення бетону, для обробки зовнішніх кутів, для зведення легких конструкцій, арматурного кріплення, стін і перекриттів.

Катанка d 6 мм - 10 мм



Катанка призначена для перетяжки на дріт, виготовлення сіток, гвинтів, болтів, цвяхів та інших виробів.

Труби: ВГП, ЕЗ, БШ d 15 мм - 530 мм



Труби застосовують для водо-, газопроводів та систем опалення, для створення трубопроводів і конструкцій різного призначення. Безшовні використовують у магістральних трубопроводах.

Квадрат 8 мм x 20 мм



Квадрат застосовується як заготовки для подальшої переробки в сортовий і фасонний прокат, а також для виготовлення різних деталей машин (вали, шпинделі, штовхачі, плунжери, осі).

Труби профільні 15 мм - 240 мм



Як правило, профільна металеві труба є конструкційним елементом і широко застосовується в будівництві як "металевий брус".

Коло Г/К d 6,5 мм - 150 мм



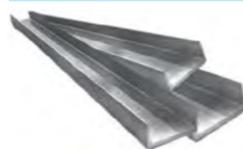
Коло застосовують для зварних, клепанних та болтових конструкцій, а також для виготовлення залізничного кріплення – пруткових пружинних клем, шайб, пружин, ресор та інших деталей машин і механізмів.

Лист Х/К 0,5мм-3мм Г/К 2мм- 50 мм



Лист підходить для ковальсько-пресового устаткування, в електроенергетичній галузі, автомобілебудуванні, будівництві, а також у багатьох інших галузях. Застосовується для виготовлення металевих конструкцій, покрівлі та облицювання.

Швелер № 6,5 - № 30



Швелер широко використовується в будівництві як елемент міцних стрижневих конструкцій (мостів, великопролітних ферм), у покрівельних прогонах, колонах.

Шестигранник Г/К d 10 мм - 60 мм



Шестигранник застосовується для виготовлення гайок і болтів, також з нього виготовляють деталі для автомобільної промисловості, запчастини та інструменти для важкої промисловості.



Труби профільні

Профільна труба – один із видів сучасного будівельного металопрокату. Загалом, профільними трубами називають труби з перетином, відмінним від круглого. Профільні труби виробляються овальні, квадратні і прямокутні, причому останні два види найбільш поширені. Основний матеріал – вуглецева і низьколегована сталі (зазвичай СтЗсп або 09Г2С). Також зустрічаються профільні труби з нержавіючих сталей. Виробляється профільна труба за допомогою гарячого або холодного деформування прямошовної круглої труби. Спочатку із заготовки (штрипса) згинають і зварюють круглу трубу заданого перетину, потім кругла труба надходить у формовку, де спеціальними валками їй надається потрібний переріз. Після цього всі труби, відповідно до Держстандарту, проходять неруйнівний контроль зварного шва і обробляються термічно для зняття внутрішніх механічних напруг.

Корисна інформація
 В Україні та Росії профільні труби виробляють перетином від 15×15 мм до 450×350 мм, товщиною стінки від 1 до 12 мм, довжиною від 6 до 12 метрів, залежно від ГОСТу, ДСТУ або ТУ, за якими виробляється профільна труба. Профільні труби використовуються для виготовлення металокаркасів, монтажу каркасів будівель, різного виду опор, складних перекриттів, прольотів і таке інше. Хоча зустрічаються і більш прості застосування, наприклад, в якості стовпів для огорож.

Основний сортамент профільних труб наведено у таблиці

Труби сталеві прямокутні ГОСТ 8645, ГОСТ 13663											
DIN EN 10219, DIN EN 10305-5 без покриття та з оцинкованим покриттям відповідно до DIN EN 10240											
№	Зовнішні розміри, мм НхВ	Товщина стінки, мм	№	Зовнішні розміри, мм НхВ	Товщина стінки, мм	№	Зовнішні розміри, мм НхВ	Товщина стінки, мм	№	Зовнішні розміри, мм НхВ	Товщина стінки, мм
1	20x10	1,1 - 2,0	8	50x30	1,5 - 4,0	15	100x40	2,5 - 6,0	22	160x80	4,0 - 8,0
2	25x28	1,1 - 2,5	9	50x40	2,0 - 4,0	16	100x50	2,5 - 6,0	23	180x100	4,0 - 8,0
3	30x20	1,1 - 3,0	10	60x30	1,5 - 5,0	17	100x60	2,5 - 6,0	24	180x140	3,5 - 8,0
4	40x20	1,1 - 4,0	11	60x40	1,5 - 5,0	18	120x40	5,0 - 8,0	25	200x100	4,0 - 8,0
5	40x25	1,5 - 4,0	12	80x40	2,0 - 5,0	19	120x60	2,5 - 8,0	26	200x120	4,0 - 8,0
6	40x30	1,5 - 4,0	13	80x50	3,0 - 4,0	20	120x80	3,0 - 8,0	27	200x160	3,5 - 8,0
7	50x25	1,5 - 4,0	14	80x60	3,5 - 6,0	21	150x100	4,0 - 8,0			

Довжина труб від 6 до 12 метрів

Труби сталеві квадратні ГОСТ 8639, ГОСТ 13663					
DIN EN 10219, DIN EN 10305-5 без покриття та з оцинкованим покриттям відповідно до DIN EN 10240					
№	Зовнішні розміри, мм НхВ	Товщина стінки, мм	№	Зовнішні розміри, мм НхВ	Товщина стінки, мм
1	15x15	1,0 - 2,5	11	80x80	3,0 - 8,0
2	20x20	1,0 - 2,5	12	90x90	3,0 - 8,0
3	25x25	1,0 - 3,0	13	100x100	2,0 - 8,0
4	30x30	1,0 - 4,0	14	120x120	3,0 - 8,0
5	35x35	1,0 - 4,0	15	140x140	4,0 - 8,0
6	40x40	1,5 - 5,0	16	150x150	4,0 - 8,0
7	45x45	1,5 - 4,5	17	160x160	4,0 - 8,0
8	50x50	2,0 - 5,0	18	180x180	4,0 - 8,0
9	60x60	2,0 - 6,0	19	200x200	5,0 - 8,0
10	70x70	2,5 - 6,0			

Довжина труб від 6 до 12 метрів



Труби водогазопровідні

Водогазопровідні труби – це труби спеціалізованого застосування. Вони постачаються як з накатаною або нарізаною різьбою, так і без різьби. Основна область застосування – це системи водопостачання, газозабезпечення, системи опалення, а також різні конструктивні елементи до них. Крім цього, вони можуть використовуватися як елементи будівельних і машинобудівних конструкцій.

Труби водогазопровідні

Водогазопровідні труби випускаються у двох категоріях точності: звичайній і підвищеній. Торці труб не обробляють, обробляють під зварювання або нарізають циліндричну різьбу.

Вибір того чи іншого типорозміру водогазопровідних труб визначається параметрами переміщуваної рідини, за які, як правило, беруться температура і тиск. Параметрами проектування є внутрішній діаметр ДУ і товщина стінки S, які обираються з міркувань міцності.

При однаковому внутрішньому діаметрі виробляються труби з різною товщиною стінки.

Цікаво знати
 У позначенні водогазопровідних труб і арматури вказується умовний діаметр, допустимий ряд значень якого визначається за ГОСТ 3262-75. Під умовним проходом (номінальним розміром) розуміють параметр, який застосовується в позначенні труб і трубно-арматури. Якщо для елементів системи вказано те ж саме значення умовного проходу, то при однакових умовах вони забезпечують однакову витрату переміщуваної рідини.

Основний сортамент ВГП труб наведено в таблиці

Труби сталеві водогазопровідні ГОСТ 3262							
Оцинковане покриття відповідно до DIN EN 10240, DIN ISO 1460							
№	Умовний прохід, мм	Дюйми	Товщина стінки, мм	№	Умовний прохід, мм	Дюйми	Товщина стінки, мм
1	10	3/8"	2,0; 2,2; 2,8	7	50	2"	3,0; 3,5; 4,0
2	15	1/2"	2,5; 2,8; 3,2	8	65	2 1/2"	3,2; 4,0; 4,0
3	20	3/4"	2,5; 2,8; 3,2	9	80	3"	3,5; 4,0; 4,5
4	25	1"	2,8; 3,2; 4,0	10	90	3 1/4"	3,5; 4,0; 4,5
5	32	1 1/4"	2,8; 3,2; 4,0	11	100	4"	4,0; 4,5; 5,0
6	40	1 1/2"	3,0; 3,5; 4,0				

Довжина труб від 6 до 12 метрів



Труби електрозварні

Широке використання зварних труб у різних конструкціях тривалий час стримувалося їх недоліками порівняно з гарячекатаними безшовними трубами. Характеристики міцності і параметри технологічних процесів виробництва зварних труб не забезпечували належну якість, через що будівельними нормативами та правилами, а також нормативними документами було заборонено застосовувати зварні труби у складних умовах. Як правило, їх застосовували для невідповідальних споруд і конструкцій трубопроводів, розрахованих на робочий тиск 5-6 атм. Сьогодні технічний рівень і технологія виготовлення зварних труб такі, що електрозварні труби за якістю не поступаються гарячекатаним безшовним трубам. Це стосується допустимих відхилень за розмірами (діаметр і товщина стінки), отже сфера застосування зварних труб істотно розширилася. Зараз їх використовують для виготовлення нафтопромислового обладнання, гідравлічних циліндрів високого тиску, у відповідальних деталях і вузлах машинобудівної продукції цивільного і військового призначення. Частка зварних труб у загальному обсязі становить близько 60% і, порівняно з безшовними трубами, вони мають більш низьку (на 15-20%) вартість. Увесь діапазон діаметрів зварних труб можна умовно поділити на три групи: труби великих діаметрів (2520 - 480 мм), труби середніх (480 - 114 мм) і малих діаметрів (114 - 5 мм).

Сфера застосування зварних труб різноманітна:

- труби малих діаметрів застосовуються в автомобільній і тракторній промисловості, у машинобудуванні (нафтовому, енергетичному, сільськогосподарському), при виготовленні деталей трубчастих нагрівачів і т.п.;
- труби середніх діаметрів застосовуються при прокладанні газо- і нафтопроводів, меліоративних систем, паропроводів низького тиску, у комунальному господарстві;
- труби великих діаметрів застосовуються в магістральних газо- і нафтопроводах тощо.



Основний асортимент електрозварних труб представлено в таблиці.

Труби сталеві електрозварні прямошовні ГОСТ 10704, ГОСТ 10705					
Без покриття та з оцинкованим покриттям згідно з ТУ У 2.1-05393062-005-2003					
№	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	№	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм
1	17	1,0 - 1,6	11	57	1,5 - 3,5
2	21,3	1,5 - 2,0	12	60	1,5 - 3,8
3	25	1,5 - 2,5	13	76	1,8 - 5,5
4	32	1,5 - 3,0	14	89	1,8 - 5,5
5	33,7	1,5 - 3,0	15	102	1,8 - 5,5
6	38	1,5 - 3,0	16	114	1,8 - 5,5
7	42	1,5 - 3,0	17	133	3,0 - 5,5
8	48	1,5 - 3,5	18	159	3,0 - 8,0
9	48,3	1,5 - 3,5	19	177,8	3,0 - 8,0
10	51	1,5 - 3,5	20	219,1	3,0-8,0

Довжина труб від 6 до 12 метрів



Труби оцинковані

Цинкування – технологія покриття цинком поверхні металевих труб. В основі технологічних процесів цинкування труб лежить висока температура.

До цинкового покриття висуваються додаткові вимоги щодо зносостійкості: покриття має бути стійким до хімічного та абразивного зносу. Це означає, що в захисному покритті не повинно бути різних включень, наприклад, золи або шлаку, крім того, не повинно бути непокритих ділянок труби.

До достоїнств цинкового покриття слід віднести високі техніко-економічні показники.

Типи цинкового покриття класифікуються за технологією нанесення:

- покриття, отримане осадженням цинку з розчину електроліту при пропусканні через нього струму (гальванічне);
- покриття, отримане напленням цинку (металізаційне);
- покриття, отримане зануренням у розплав цинку;
- покриття, отримане нанесенням порошків, що містять цинк, при високих температурах (дифузійне);
- покриття з цинку плюс фарба (комбіноване).

На практиці знайшли найбільше застосування покриття типу дифузійного і в розплаві цинку.



Експлуатаційні характеристики:
• підвищена стійкість до корозії
• здатність витримувати високий тиск
• стійкість до різких температурних перепадів
• нижча сприйнятливості до впливу зовнішніх факторів
• висока міцність
• безпека
• довговічність

Труба оцинкована широко використовується при монтажі:
• опалювальних систем
• газопровідних систем
• водопроводів гарячого та холодного водопостачання
• вентиляційних систем
• секцій освітлення
• при проведенні різного виду будівельних робіт

Труби оцинковані класифікуються за категоріями:
• водогазопровідні труби
• електрозварні труби
• профільні труби

Електроди

Зварювальний електрод – металевий або неметалевий стрижень з електропровідного матеріалу, призначений для підведення струму до зварюваного виробу. Сьогодні випускається понад двісті різних марок електродів, причому більше половини всього виробленого асортименту складають плавкі електроди для ручного дугового зварю-

Технічні характеристики	
Електроди АНО-21 3мм	Електроди призначені для ручного дугового зварювання конструкцій з низьковуглецевих сталей у всіх просторових положеннях на постійному і змінному струмі, в т.ч. газопроводів малого тиску і водопровідних труб.
Електроди АНО-4 3-4мм	Електроди призначені для ручного дугового зварювання конструкцій з вуглецевих марок сталей, що поставляються по ГОСТ 380 (ст 0, ст 1, ст 2, ст 3) і ГОСТ 1050 (ст 05, ст 08, ст 10, ст 15, ст 20) всіх ступенів розкислення, у всіх просторових положеннях, крім вертикального, зверху – вниз, на постійному і змінному струмі.



Ущільнювачі

Ущільнювачі застосовуються з метою ізоляції внутрішнього простору покрівлі від снігу і пилу, для захисту від зовнішніх забруднень. Разом із тим, ущільнювачі добре пропускають повітря, що робить усю покрівельну конструкцію вентиляційною.

Розрізняють ущільнювачі:

- універсальний самоклеючий;
- ущільнювач хвилястий карниз, коньок самоклеючий (для ALPINA™, MAXIMA™, AFINA™, VALENCIA™, ATLANTA™, GRAND™);
- ущільнювач трапецеподібний самоклеючий.

При цьому можливе виготовлення ущільнювачів під будь-який тип профілю.



Фарба

Фарба для реставрування покрівельних матеріалів з полімерним покриттям. Рецепт фарби відповідає європейським нормам та безпечна для навколишнього середовища. Не містять толуолу.

Фарби стійкі до атмосферних умов, антикорозійні, вологовитисняючі.

Короткий час висихання: до 1-ї години
Ємність: 350-400 мл = 1,5-2 м²

Основні кольори:

PE (поліестер)	
PEMA (поліестер мат)	





Послуги

Покрівельні роботи

Наша компанія пропонує широкий спектр послуг і робіт з монтажу та ремонту покрівлі.

Компанія «Сталекс» виконує покрівельні роботи будь-якої складності, будь то приватний будинок, офіс або промислове підприємство.

Адже саме покрівля забезпечує захист будівлі від атмосферних впливів, несприятливих природних умов, вологи і шуму.

Саме покрівля забезпечує збереження і тривалість експлуатації всієї споруди, зовнішнього і внутрішнього оздоблення.

Від того, наскільки якісно будуть виконані всі роботи з проектування, будівництва та монтажу, залежить цілісність будівлі в цілому, а також довговічність даху.



Проектування, виготовлення і монтаж ШМБ (швидкокомтованих будівель)

Ми готові запропонувати повний комплекс послуг з постачання ШМБ «під ключ»:

- Розробку повної проектної документації, необхідної для виробництва та монтажу металокаркасу будівлі;
- Виготовлення несучого металокаркасу будівлі;
- Повну комплектацію поставок огорожувальних конструкцій стін і покрівлі;
- Монтаж або шевмонтаж будівлі (авторський нагляд).

Переваги пропозиції Компанії «Сталекс»:

- Оперативне проектування об'єкта з урахуванням побажань Замовника;
- Повна комплектація всіма необхідними продуктами та комплектуючими;
- Контроль і гарантія якості виконання робіт з монтажу об'єкта;
- Оптиміальна цінова пропозиція за м² готової будівлі за рахунок наявності власного виробництва.



Вантажоперевезення

Відділ логістики забезпечить швидко і якісну доставку необхідної споживачеві продукції безпосередньо на його територію - склад або будівельний майданчик.

Автомобілі власного автопарку обладнані сучасними автотранспортувачами, завдяки яким, маємо можливість обережно завантажити і вивантажити продукцію.

Дотримання всіх правил при навантаженні, транспортуванні і вивантаженні металочерепиці та профнастилу є вкрай необхідним, що в результаті виключає подряпини і м'яті листи.

Розцінки на транспортні послуги обговорюються в індивідуальному порядку. Партнерам, які співпрацюють на постійній основі, ми маємо можливість забезпечити безкоштовне транспортування і вивантаження продукції.



Гарантія



ГАРАНТІЯ

ТОВ «Сталекс Профі» (далі – Виробник) надає гарантію на Продукцію власного виробництва, а саме на: металочерепицю та профнастил (далі – Продукція), які використовуються для зовнішнього та внутрішнього облаштування покрівель та стін, виготовлені з оцинкованого металу з покриттям поліестер та матполіестер. Гарантія на Продукцію надається залежно від постачальника сировини, згідно з таблицями:

Термін гарантії	Постачальник сировини	Характеристики сировини
10 років	• Tezcan (Туреччина) • Северсталь • Arcelor Mittal (Люксембург, AZN)	Товщина матеріалу – 0,45 або 0,5 мм. Маса цинкового покриття ≥ 140 г/м ² . Товщина зовнішнього полімерного покриття ≥ 25 мікрон. Маса алюмоцинкового покриття ≥ 150 г/м ² .
20 років	• Arcelor Mittal (Польща, Франція, Німеччина, Бельгія, Італія) • UNICOR STEEL (Південна Корея) • Marcegaglia (Італія) • Arvedi (Італія)	Товщина металу – 0,45 або 0,5 мм. Маса цинкового покриття ≥ 225 г/м ² . Товщина зовнішнього полімерного покриття – 25 мікрон.
30 років	• SSAB (Швеція, Фінляндія)	Товщина металу – 0,5 мм. Товщина цинкового покриття – 275 г/м ² . Товщина зовнішнього полімерного покриття – 30 мікрон.

Термін дії гарантії розпочинається від дати поставки відповідної партії Продукції покупцю (кінцевому споживачу). Датою поставки Продукції є дата підписання відповідної видаткової накладної. Гарантія діє виключно на території України.

1. УМОВИ ГАРАНТІЇ

1.1 Гарантія поширюється на (гарантійними випадками є):

- відшарування покриття від поверхні листа;
- нерівномірну, локальну (не менш ніж 5% від площі листа) зміну кольору покриття, яку чітко видно з відстані не менше 15 м;
- наскрізну корозію металевого листа.

1.2 Гарантія діє за таких умов:

- Продукцію було придбано безпосередньо у Виробника чи в офіційного дилера Виробника;
- при здійсненні монтажних робіт використовувалися виключно оригінальні добірні елементи та засоби кріплення, що постачаються Виробником;
- покрівельні матеріали змонтовані на даху з нахилом не менше 15 градусів;
- конструкція даху забезпечує вільний відтік дощової води.

1.3 Гарантія не поширюється якщо:

- пошкодження виникло внаслідок стихійного лиха, вихви, пожежі;
- пошкодження виникло внаслідок недотримання споживачем правил транспортування, розвантаження, зберігання та/або монтажу Продукції;
- відшарування або зміна кольору покриття відбулося внаслідок механічного та/або хімічного пошкодження поверхні в процесі експлуатації;
- при будівництві об'єкта в цілому були порушені будівельні норми;
- Продукція використовується не за прямим призначенням; на поверхні збирається лил, бруд, дощова вода, листя дерев тощо;
- монтаж Продукції проводиться пізніше ніж через 30 днів після виготовлення;

2. ПОРЯДОК ПОДАЧІ ПРЕТЕНЗІЙ ЗА ГАРАНТІЙНИМИ ЗОБОВ'ЯЗАННЯМИ ТА ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ

2.1 Порядок подачі претензій

За умови терміну дії Гарантії (проте в будь-якому випадку не пізніше ніж за тридцять днів до закінчення терміну дії Гарантії), при настанні випадків, передбачених в 1.1. цієї Гарантії, покупець має право звернутися до Виробника з письмовою претензією, яка надсилається виключно листом на замовлення з повідомленням про вручення за адресою: 03124, м. Київ, вул. Радичева, буд. 3.

Претензія надсилається протягом тридцяти днів з моменту виявлення дефекту та має містити такі обов'язкові параметри:

- найменування Покупця;
- адреса об'єкта, на якому безпосередньо змонтовано Продукцію з виявленими дефектами;
- контактний номер телефону Покупця;
- дата видаткової накладної;
- дата монтажу Продукції та дата виявлення дефекту, деталізований опис дефекту.

2.2 Відповідальність

Виробник обмежений лише вартістю матеріалів з покриттям поліестер та матполіестер, що вказано у видатковій накладній на момент здійснення продажу Продукції.

Виробник не несе зобов'язань з оплати або виконання робіт з демонтажу/монтажу Продукції, що підпадають під дію п. 1.1. цієї Гарантії, а також не несе відповідальності за непрямі або майбутні збитки Покупця.

При здійсненні компенсації гарантійного випадку, що підпадає під умови Гарантії, Виробник здійснює зобов'язання з розрахунку компенсації, що визначається вартістю матеріалів на момент придбання відповідної партії Продукції, у порядку, наведеному в таблиці:

Термін гарантії	Розрахунок компенсації
10 років	до 2-х років – відшкодується 100% вартості; від 2-х до 5-ти років – 60%; від 5-ти до 10-ти років – 25%.
20 років	до 3-х років – відшкодується 100% вартості; від 3-х до 10-ти років – 60%; від 10-ти до 20-ти років – 25%.
30 років	до 5-ти років – відшкодується 100% вартості; від 5-ти до 12-ти років – 60%; від 12-ти до 30-ти років – 25%.

2.3 Умови та порядок відшкодування:

Виробник залишає за собою право здійснити експертизу Продукції, що вказано у відповідній письмовій претензії Покупця, шляхом огляду безпосередньо на об'єкті.

Покупець зобов'язаний надати безперешкодний доступ до об'єкта та сприяти проведенню експертизи Продукції, зазначеної в Претензії, фахівцями Виробника. У разі перешкоджання Покупцем проведено експертизи представниками Виробника, Претензія останнім не розглядається та не підлягає відшкодуванню.

Відшкодування гарантійного випадку здійснюється на основі рішення Виробника про:

- ремонт полімерного покриття;
- заміну пошкодженої Продукції.

Директор
ТОВ «Сталекс Профі»
Гітько В. О. 01.12.2016

База сировини та її постачальників у Компанії «Сталекс» є достатньо різноманітною, що дозволяє задовольнити потреби найвибагливіших покупців. Також вся продукція розподілена на три цінові сегменти: Економ, Стандарт та Преміум. Саме тому ми розробили просту та зрозумілу систему гарантійних зобов'язань на продукцію Компанії «Сталекс», в залежності від використаної при виготовленні сировини.

Наша система гарантії має умовну назву «10-20-30»:

- 30 років - SSAB (Швеція, Фінляндія) з покриттям Rough Matt
- 20 років - Arcelor Mittal (Польща, Німеччина), Marcegaglia (Італія), Arvedi (Італія) з покриттям PE і PEMA
- 10 років - U.S. Steel (Словаччина), Tezcan (Туреччина), Северсталь (Росія) з покриттям PE і PEMA, а також сталь ArcelorMittal (Люксембург) з алюмоцинковим покриттям.

ТОВ «СТАЛЕКС ПРОФІ»
Україна, м. Київ, а/с 35, 02160
ЄДИНИЙ КОЛЛ-ЦЕНТР ПО ВСІЙ ТЕРИТОРІЇ УКРАЇНИ:
(044) 503-77-88
(096) 574-88-88
(066) 574-88-88
(093) 574-88-88

Дзвінки тарифікуються згідно з тарифами вашого мобільного оператора.

WWW.STALEX.UA